

4. Tehnično poročilo

Projektna izhodišča

Pred začetkom izdelave načrta faza PZI smo z vodjem projekta pripravili idejno zasnovo tehnološke opreme kuhinje gostinskega lokala.

Gostinski lokal je v bistvu razdeljen na dva dela: objekta A (izveden v obstoječem objektu) in v objektu B, ki je izveden kot montažni objekt na osnovi kontejnerja. Predvideno je, da bo oba dela objekta vodil en nosilec gostinske dejavnosti (najemnik).

Način ureditve in predvsem gostinska ponudba sta v primeru objekta Super 8 omejena predvsem zaradi velikosti. Gostinski lokal lahko opredelimo kot okrepčevalnico za omejeno ponudbo toplih jedi in pijače. Nosilec gostinske dejavnosti lahko v okrepčevalnici (objekt A) ponuja omejeno ponudbo hladnih jedi (prigrizki, narezki, topli sendviči, bruscete, focaccia) in morebitne jedi na žlico (vendar le če bodo te jedi pripravljene v centralni kuhinji) in v objektu Super 8 samo regenerirane.

Objekt B je namenjen predvsem gostinski ponudbi v pomladnih in poletnih mesecih. Zasnova kuhinje omogoča pripravo hitre prehrane kot npr: burgerji, pommess, hot dog...

Opis tehnološke rešitve kuhinje:

Kot je bilo definirano v projektnih izhodiščih je gostinski del lokala opredeljen kot okrepčevalnica, ki lahko ponuja tudi tople jedi vendar v primeru, da se vse komponente pripeljejo v objekt iz centralne kuhinje že očiščene in pred pripravljene. Torej lahko kuhinjo v objektu A opredelimo kot satelitsko kuhinjo. Kuhinja v objektu B pa je zaradi ponudbe enostavnih toplih jedi opredeljena kot fast food v kateri se bo večina jedi pripravljala iz zamrznjenih komponent. Vse komponente kot so meso (za burgerje) ali sveža zelenja se mora v objekt dostaviti že pred pripravljena in očiščena.

Objekt A: v objektu A je gostinski del razdeljen na tri dele:

1. prostor za dostavo, ki je opredeljen tudi kot priročno skladišče pijač. Iz tega dela imajo zaposleni na voljo tudi vstop v garderobe.
2. Odprti del kuhinje z delovnim pultom za pripravo, območje toplotne obdelave in vzporedno postavljenim delno ogrevanim in delno hlajenim izdajnim pultom. Popolnoma ločen delovni pult s koritom se bo uporabljal za pomivanje jedilne posode.
3. Točilni pult, ki je namenjen pripravi toplih in hladnih napitkov.

V notranjem delu gostinskega lokala je predvidenih 28 sedišč. Gostinska ponudba bo temeljila na strežbi pri mizi

Objekt B je zasnovan kot montažni objekt in je prav tako razdeljen na tri dele:

1. skladišče pijač
2. pomivanje pladnjev in kozarcev
3. ter odprti del kuhinje namenjen finalni toplotni obdelavi s toplotnimi napravami kot so: žar in friteza.

Zunaj objekta na terasi se predvideva postavitve ca 40 stolov (ki se bodo uporabljali predvsem v pomladnih in poletnih mesecih). Gostinska ponudba lahko temelji na strežbi pri mizah lahko pa tudi na sistemu uporabe pozivnikov (beeper), pri katerem gost direktno naroči pri pultu, po pozivu pa gost sam prevzame pladenj pri izdajnem pultu. Ponudba jedi temelji na uporabi ekološki, nepovratni embalaži.

V spodnji tabeli je predstavljen seznam vseh prostorov z velikostjo v m²:

Seznam prostorov		
Objekt A	Area	Comments
A-A- Dostavni hodnik- shramba	5,2 m ²	
A-B- Garderoba za zaposlene	4,6 m ²	
A-C- Pomivanje posode	6.7 m ²	
A-D- Finalna priprava	4.4 m ²	
A-E- Toplotna obdelava	3.9 m ²	
A-G- Točilni pult	6.8 m ²	
A-F- Izdaja jedi	2.6 m ²	
Objekt B		
B-A- Skladišče	6,9 m ²	
B-B- Pomivanje posode	4,5 m ²	
B-C- Točilni pult	5,8 m ²	
B-D- Toplotna obdelava	6,1 m ²	

Osebjne kuhinje:

Za osebjne kuhinje so predvidene sanitarije in garderobe. Za vsakega zaposlenega je predvidena 1 garderobna omarica. Predvidoma bo v gostinskem lokalu (objekt A in B) zaposlenih do 6 oseb. Zaradi velikosti je potrebno predvideti po višini razdeljene omarice (dodatno razdeljene na del za privatna in delovna oblačila

Eno od omaric je potrebno opremiti kot omaro za shranjevanje čistil kuhinje.

Odpadki:

Vsi odpadki, ki bodo nastajali v kuhinji (predvsem v pomivalnici jedilne posode) se bodo shranjevali direktno v posodi za odpadke v pomivalnici jedilne posode. Nosilec dejavnosti mora imeti podpisano pogodbo o rednem dnevnem odvozu organskih odpadkov. Nosilec gostinske dejavnosti lahko odvaža odpadke tudi v centralno kuhinjo nosilca gostinske dejavnosti ter od tam vrši odvoz s strani pogodbenega izvajalca. Ekološki otok za shranjevanje anorganskih odpadkov je predviden zunaj objekta.

Energenti:

Za potrebe kuhinje je predvidena izvedba električnega priključka. Točni podatke glede potrebnih izvedbi priključkov so opisani in definirani v risbah načrta tehnološke opreme.

Upoštevanji pravilniki in zakonodaja:

Pri izdelavi načrta tehnološke opreme kuhinje je potrebno upoštevati v nadaljevanju našete pravilnike in veljavno zakonodajo. Prav tako mora vsa oprema, ki jo dobavi pogodbeni partner biti ustrezna in skladna z vso našeto zakonodajo in ostalimi pravilniki, ki veljajo na področju tehničnih zahtev in varstva pri delu. Enako velja za končnega uporabnika, ki mora pri izvajanju dejavnosti upoštevati vso veljavno zakonodajo in veljavne pravilnike:

Varnost živil in hrane živila splošno

Pri nadaljnjih fazah načrtovanja kuhinje je potrebno upoštevati tudi naslednje pravilnike

- Uredba (ES) št. 178/2002 Evropskega parlamenta in Sveta o določitvi splošnih načel in zahtevah živilske zakonodaje, ustanovitvi Evropske agencije za varnost hrane in postopkih, ki zadevajo varnost hrane UL L 31/2002
- Uredba (ES) št. 882/2004 Evropskega parlamenta in Sveta o izvajanju uradnega nadzora, da se zagotovi preverjanje skladnosti z zakonodajo o krmi in živilih ter s pravili o zdravstvenem varstvu živali in zaščiti živali UL L 165/2004

Higiena

- Uredba Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 852/2004 z dne 29. aprila 2004 o higieni živil UL L 139, 30.4.2004
- Uredba Komisije (ES) št. 832/2007 z dne 16. julija 2007 o spremembi Uredbe (ES) št. 197/2006 glede uporab nekdanjih živil in podaljšanja veljavnosti prehodnih ukrepov v zvezi s takimi živilami UL L 185/2007
- Uredba Komisije (ES) št. 37/2005 z dne 12. januarja 2005 o spremljanju temperature v prevoznih sredstvih, skladiščih in pri shranjevanju hitro zamrznjenih živil, namenjenih za prehrano ljudi, UL L 10/2005

Tehnična dokumentacija

Načrt HACCP pripravi bodoči nosilec dejavnosti. Prav tako tudi pogodbe z izvajalcem odvoza organskih odpadkov in odpadnih olj, ter npr.: izvajalcem rednih zdravstvenih pregledov, izvajalcem dezinfekcije in deratizacije.... oz. vse dokumente, ki jih zahteva lokalna zakonodaja.

Po končanih delih mora biti sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.

Splošna navodila za izvedbo gradbenih del vezanih na tehnološko opremo

Opis izvedbe talnih oblog

Vsi prostori vezani na tehnologijo priprave jedi morajo imeti po **tleh** položeno nedrsno keramiko (min. R11) oz. drugačno ustrezno obdelavo, ki jo je mogoče higiensko vzdrževati (vroče pranje, občasna dezinfekcija).

Po **stenah** tehnoloških prostorov mora biti položena keramika ali drug material, ki omogoča ustrezno čiščenje in dezinfekcijo (obdelano v načrtu arhitekture). Višina stenske obloge (keramike) mora biti min 150 cm (oz. skladno z morebitno lokalno zakonodajo). Priporočamo izvedbo do ca 205 cm ali do stropa glede na višino prostora.

Med stenami in tlemi je potrebno izvesti polkrožne zaključnice. Radij zaokrožnice naj bo vsaj 1,5 cm. Pri izvedbi keramičnih del priporočamo, da se izvedejo tudi inox vertikalni zaključki pri vseh zunanjih robovih zidov, parapetnih pregradah, v komunikacijah...

Sanitarije in garderobe naj se izvedejo po načrtu arhitekture in notranje opreme, ki je del gradbeno-obrtniških del.

V primeru dodatnih zahtev tehnološke opreme (po npr: dodatnih zahtevah glede priključkov, gradbenih del..) mora izbrani dobavitelj opreme pravočasno pisno sporočiti zahteve.

Opis izvedbe gradbenih coklov (če so definirani v načrtu opreme):

Za določeno tehnološko opremo je predvideno, da se montirajo na gradbeni cokel. Gradbeni cokel je namenjen direktni postavitvi tehnološke opreme na ta del tal. Gradbeni cokel se izvede višine 10 - 20 cm (oz. kot to zahteva tehnološka oprema in je definirano v načrtu) nad tlakom v neposredni bližini /merjeno od finalne obloge tal. Skupna višina delovne površine z gradbenim ceklom mora biti 90 cm. Zgornja oz. nalezna površina cokla mora biti izvedena popolnoma

horizontalno brez odstopanja. Naležna površina mora biti končno obdelana z izravnalno maso in finalnim vodo odbojnim premazom (npr: epoxy premaz...). Zgornjo površino gradbenega cokla ni primerno oblagati s keramiko. Vertikalni del je potrebno obdelati na enak način kot talno površino. Stik med tlemi in gradbenim coklom je potrebno prav tako izvesti polkrožno z radijem min. 1,5 cm (priporočamo keramično zaokrožnico). Tehnološka oprema mora biti primerno izdelana, tako da omogoča pravilno postavitvev na gradben cokel. Ker se oprema le redko ali nikoli premakne z gradbenega cokla je potrebno izvesti stik delovne površine in stenske obloke keramike vodotesno. S tem je potrebno preprečiti zatekanje vode med opremo in stensko keramiko. Prav tako mora biti tehnološka oprema izvedena na način, ki onemogoča zatekanje tekočim med posamezne elemente (npr: vijáčeno, varjeno, ali s prekrivnimi letvami) Izvedba gradbenega cokla je mora biti primerna za obtežitev na gradbenem coklu. Izvedba cokla z npr. stirodurjem ni dovoljena. Gradbeni cokel je potrebno izvesti izključno po navodili dobaviteljev opreme. Odstopanja od načrtov so minimalna (max +/- 0,2 cm ne glede na skupne dimenzije) oz. niso dovoljena.

Splošna navodila za izvedbo vodovodnih instalacij:

Vodovodne instalacije, ki niso vgrajene v tehnološko opremo morajo biti izvedene s strani pogodbenih partnerje za GOI dela. V objektu so predvideni porabniki oz. priklopi hladne in tople sanitarne pitne vode. Pri določenih porabnikih (pomivalni stroj...) so projektirani lokalni mehčalci vode z različno kakovostjo priprave vode. Pri načrtovanju kanalizacije mora biti upoštevana izvedba lokalnega lovilca maščob (predvidena kapaciteta je ca 100 toplih obrokov dnevno (oz. izračun glede na vršne pretoke vode) /glej načrt strojništva).

1. Vse inštalacije za hladno, toplo in mehčano vodo morajo biti zaključene s primernimi zaključnimi ventili ali ustreznimi enoročnimi mešalnimi baterijami (vse pipe so upoštevane v popisu tehnološke opreme). Končni ventil mora biti montiran s strani drugih pogodbenikov odgovornih za vodovodne instalacije. Fleksibilne povezave od končnega ventila do porabnika so lahko dolge največ 120 cm in dobavljene s strani posebnega dobavitelja opreme.
2. Talni priključki imajo zaključni ventil montiran horizontalno v višini največ 10 cm od tal.
3. Višina priključkov mora biti usklajena z načrtom arhitekture. Priključki za prezračevalni sistem (HVAC System) morajo biti določeni v načrtu strojnih instalacij.
4. Talni odtoki in rešetke morajo biti vključeni v načrt strojnih inštalacij. Talni sifoni in rešetke, ki niso direktno vezani na tip tehnološke opreme, se vgradijo po načrtu arhitekture in načrtu tlakov. Točno pozicijo in velikosti talnih rešetke in sifonov vezanih na tehnološko opremo pa določi dobavitelj tehnološke opreme.
5. Vsi odtoki tehnološke opreme so povezani preko protismradnih sistemov. Izvedbe odtokov morajo biti usklajene s talnimi rešetkami.
6. Vse komponente instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v tehnološke prostore profesionalne kuhinje in morajo biti proizvedeni v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati zahtevam profesionalne kuhinjske opreme.
7. Za posebne primere so predvideni še dodatni mehčalci za vodo (pomivalni stroj za pomivanje kozarcev). Pred izvedbo vodovodnih in tehnoloških instalacij pogodbenik za vodne instalacije in pogodbenik za tehnološko opreme preverita in uskladita potrebe po vodi za tehnološko opremo.
8. Zaključni ventil za vsak posamezen aparat mora biti dostopen osebjem kuhinje, ki jo uporablja.
9. Priključki za odpadno vodo morajo biti montirani v skladu z lokalnimi predpisi.
10. Celoten sistem priprave vode mora biti izveden z vsemi veljavnimi standardi ter pravilniki. Omogočati mora učinkovit nadzor in ukrepe proti možnemu pojavu legionele.
11. Vsa odpadna voda iz kuhinje mora biti izvedena preko ustreznega lovilca maščob. Lovilec maščob mora biti upoštevan v načrtu kanalizacije.
12. Vse pipe za točenje vode (korita, umivalniki za umivanje rok) v območju kuhinje bodo del popisa tehnološke opreme kuhinje.

Splošna navodila za električno napeljavo:

Vsa električna oprema mora biti kompatibilna z električnim omrežjem predviden v objektu, Električno ožičenje in varovalke, stikala, priključne doze in vtičnice morajo biti skladne z lokalno in EU zakonodajo in izvedene s strani pogodbenih partnerjev za električne inštalacije. Kočna električna povezava med fiksno inštalacijo (npr: priključno vtičnico) in tehnološke opremo v dolžino ne sme presegati 150 cm. Priklop od fiksnega dela inštalacije do tehnološke opreme izvede pogodbeni dobavitelj opreme. Vsi deli električne opreme morajo biti v skladu z lokalnimi predpisi in električno ozemljeni. Vse napeljave in inštalacije morajo biti primerne za okolje v katerem so instalirane. Vsa stikala in kontrole morajo biti primerne za uporabo v profesionalnih kuhinjah oz. primerljivih objektih in v skladu z zahtevami razvidnimi iz tega načrta in načrta elektro inštalacij.

1. Vse neoštevilčene električne vtičnice (230V in 400V) so montirane na steno 0,5kW/230V, h=120 cm od tal in morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Za elemente iz nerjavnega jekla je potrebno izvesti ožičenje za izenačitev električnega potenciala (delovni pulti, stenske omarice, talne rešetke, nekateri aparati...)
3. Priključki za kuhinjsko opremo za ozemljitev in izenačitev potenciala ter končnega upora so zajeti v plan in popis načrta električnih inštalacij. Priključitev na izvedene priključke izvede dobavitelj tehnološke opreme. Končne meritve izvede izvajalec elektro inštalacij.
4. Načrt tehnološke opreme kuhinje ne vključuje priključkov za zvočne sisteme, ventilacijske enote, dvigala, računalniško opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v zgradbi.
5. Vsa računalniška oprema in oprema za nadzor vstopa mora biti usklajena z načrtom za računalniško opremo.
6. Vse komponente električnih inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velike kuhinje in biti proizvedene v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati profesionalni kuhinjski opremi.
7. Vsi preboji ploščic namenjeni električnim priključkom morajo biti naknadno zaščiteni z inox cevjo s prirobnico min 4 cm nad finalnim tlakom .
8. Obvezna je izvedba podometnih 230V/1N in 400V/3N vtičnice tipa CEE primerne IP zaščite, razen če v načrtu ni definirano drugače.
9. Priporočamo vgradnjo kakovostnih podometnih vtičnic s pokrovom kot npr: Mennekes GmbH ali enakovredno;

Splošna navodila za prezračevalni in ventilacijski sistem:

Vse komponente ventilacijskega sistema, ki se nahajajo izven tehnološke opreme morajo biti izvedene s strani pogodbenih izvajalcev strojnih inštalacij. Končni vidni deli ventilacijskega sistema (nape, ventilacijske rešetke) morajo biti prav tako vključene v popis strojnih inštalacij (razen, če ni v popisu opreme definirano drugače). Izvajalec ventilacijskega sistema mora upoštevati podatke tehnološke opreme in izvajati natančno koordinacijo glede na pozicijo, velikost, moč in ostale zahteve glede profesionalne kuhinjske opreme. Rob prezračevalnih nap oz. sistema prezračevanja presegajo zunanji rob elementa, ki so inštalirani od napo vsaj za 30 cm.

Vezano na izdelavo prezračevalnih naprav mora biti ustrezno rešen tudi strop, katerega rešitev mora onemogočati nabiranje umazanije. Zagotovljeno mora biti primerno higiensko vzdrževanje stropa (pleskanje ali redno čiščenje).

V primeru projektiranja kuhinje, ki je direktno povezana z jedilnico je potrebno s strani prezračevanja posebno pozornost posvetiti izvedbi prezračevalnega sistema in preprečiti širjenja neprijetnega vonja v jedilnico.

Splošna navodila za izdelavo opreme iz nerjavnega jekla ter splošen opis dovoljenih materialov:

Dobavitelj opreme mora pri konstrukciji vseh proizvedenih elementov izpolnjevati visoke standarde strokovnosti in estetike. Nerjavno jeklo uporabljeno po tej projektu mora biti ustrezne kvalitete in

karakteristik kot je določeno v nadaljevanju. Vsi materiali in oprema morajo izpolnjevati lokalno zakonodajo in EU standarde.

Vsa proizvedena oprema iz nerjavnega jekla primerne za uporabo v prehranskem obratu oz. profesionalni kuhinji. Povzetek zahtev za uporabljen material (nerjaveče jeklo):

1. vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo primerni za uporabo v javnih prostorih in profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrabne namene;
2. material mora ustrezati vsem zakonom in pravilnikom glede o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živilo UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304 Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredno in boljše;
3. dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
4. material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
5. na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
6. dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila za obratovanje in vzdrževanje in seznam primernih čistilnih sredstev;

Aparati, naprave

Vsa serijsko izdelana tehnološka oprema (pomivalni stroji, salamoreznica, univerzalni kuhinjski stroj, naprave za toplotno obdelavo živil....) mora biti izvedena tako, da omogoča enostavno in zanesljivo delovanje. Ustrezati mora higiensko tehničnim predpisom in standardom varstva pri delu. Vsa dobavljene opreme mora v popolnosti ustrezati vsem lokalnim pravilnikom in pravilnikom določenim v EU (kot npr. izjava o skladnosti CE...).

Vsi aparati, ki so montirani na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Hladilna tehnika

Vsa hladilna tehnika mora ustrezati vsem higiensko tehničnim predpisom in standardom iz varstva pri delu. Vsak hlajen delovni pult, hladilnik, mora biti obvezno biti opremljen z digitalnim pokazateljem trenutne temperature (in glede na zahteve iz načrta tudi s povezavo na centralni nadzorni sistem).

Naprave morajo biti izvedene tako, da omogočajo enostavno čiščenje in vzdrževanje. Izdelane morajo biti iz nerjaveče pločevine, opisane v prejšnjem poglavju.

Vsa oprema (npr. zračni kondenzator, agregati, kompresorji), ki se montira na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Materiali (v nadaljevanju opomba A):

Vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo biti primerni za uporabo v profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrabne namene;

- material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živilo UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 "ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304 Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredni"
- dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
- material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
- na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
- dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila in seznam primernih čistilnih sredstev;

Nevtralna oprema

Priporočamo, da je vsa nevtralna oprema, izdelana po meri izdelana iz nerjaveče pločevine in naj ustreza vsem lokalnimi in EU sanitarno tehničnim predpisom ter standardi in pravilniki iz varstva pri delu.

Iz nerjaveče pločevine naj bodo izdelani tudi notranji, skriti deli zaprtih delovnih pultov (police, pregrade).

Vsi elementi oz. delovne površine, ki so postavljeni ob steni, izdelan privih visok min. 10 cm oz. glede na zahteve iz specifikacije tehnološke opreme. Delovni pult, ki so postavljeni ob zid in na gradbeni cokel morajo biti izvedeni na način, ki preprečuje zatekanje tekočine med steno in pultom. Dovoljena je uporaba samo trajno elastičnega kita na poliuretanski osnovi.

Vsi elementi iz nerjaveče pločevine morajo biti ozemljeni (tudi stenske omarice in police). Priklop izvede dobavitelj opreme, končne meritve pa izvede pooblaščen oseba.

Vsa nevtralna oprema mora biti izdelana brez ostrih robov, delovne površine morajo biti izvedene s primernim polkrožnim zaključkom.

Vsa oprema, ki se montira na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Ustrezne debeline posameznih delov narejenih iz nerjavnega jekla so definira v popisu tehnološke opreme. Če posamezen del ni definiran v popis je potrebno upoštevati spodnjo tabelo.

1. Nerjavno jeklo delovni pulti:	min. debeline 2,0 mm
2. Nerjavno jeklo korit:	min. debeline 1,5 mm
3. Ojačitve in sistem za dušenje zvoka za delovne pulte:	z uporabo min. 12 mm debelega HPL plošč ali podobno ter namestitvijo ne vpojnega absorpcijskega materiala,
4. hrbtišče iz plošče nerjavnega jekla	min. debeline 1 mm
5. Spodnje plošče za delovne pulte:	min. 1 mm debelo nerjavno jeklo
6. Nerjavno jeklo polic:	min. debeline 1,5 mm
7. Nerjavno jeklo stranic:	min 1.0 mm debelo
8. Nerjavno jeklo konstrukcije:	cev 40x40 mm debeline stene min. 1,5 mm
9. Vse nevidne ojačitve:	koti in kanali iz nerjavnega jekla – kot je odobreno debeline min 1 mm;
10. Kolesa:	Odporna, min. 125 mm premera, brez sledi, vrtljiva kolesa z ali brez zavor in z ali brez robov, kot je določeno v specifikaciji
11. Okrogle noge:	Odporno nerjavno jeklo, okrogle noge prilagodljive +/- 25 mm

Če ni določeno drugače, se predvideva, da so površine, police, zunanje plošče, vrata omaric... iz ene plošče nerjavnega jekla. Spoji in delovni pulti iz nerjavnega jekla morajo biti načrtovani in izvedeni tako, da je rezultat na vodo, maščobo, čistila ter bakterije/mrčes odporna površina.

Opis tehnoloških postopkov (varjenje, brušenje poliranje...), ki se uporabljajo pri izdelavi tehnološke opreme:

Postopek varjenja pri izdelavi tehnološke opreme mora biti izveden v smislu dobre inženirske prakse z uporabo varilnega materiala, ki je primaren za varjenje nerjavnega jekla. Mesta varjenja in vari morajo biti brez mehanskih napak ter morajo bi obdelani na način, da se končni izgled približa osnovnemu materialu. Mesto varjenja mora imeti enake tehnološke značilnosti (z vidika uporabe) kot osnovni materiala. Vsi deli, ki so pritrjeni na osnovno delovno površino morajo biti varjeni na delovno površini (korita, vijaki...). V primeru, da je delovna površina daljša od ca. 2900 mm in se izdeluje v dveh delih je potrebno opremo na objektu primerno zvariti, razen če je potreben dostop zaradi servisa. Rezultat varjenja na objektu mora biti primerljiv s serijsko varjenimi deli. Oprema, ki se izdeluje po meri mora biti izdelana na način, ki zmanjšuje število varjenj na objektu na minimum.

Pri vseh elementih izdelanih po meri, za katere je po zakonu predpisano, mora biti vidnem mestu pritrjena nalepka z imenom proizvajalca; serijsko številko; oznako pozicije iz popisa tehnološke opreme; nalepka mora biti primerne kvalitete ter mora omogočati opisani način čiščenja; na vseh elementih, kjer je to potrebno mora biti nameščena nalepka s standardno oznako CE.

Opis izdelave okvirjev pultov, stenskih omaric...:

Opis izdelave delovnih pultov in ostale opreme je opisan v specifikacije tehnološke opreme. Če oprema ni opisana je potrebno pri izdelavi konstrukcije delovnih pultov, regalov upoštevati, da se posamezni elementi izdelajo skladno s splošnim delom popisa.

V primeru, da se konstrukcija opreme izdeluje brez profilov, je potrebno stenske okvirje izdelati iz nerjavne pločevine debeline min. 1,5 mm. Konstrukcijo iz profil npr. 40x40 mm je potrebno na stikih popolnoma zvariti, tako, da ne obstoja možnost zatekanje tekočin v notranjost okvirjev. Pri varjenju okvirjev morajo veljati enake lastnosti kot pri varjenju nerjavne pločevine (po postopku varjenja je potrebno površin mehansko obdelati na način, ki približa varjeno mesto osnovnemu materialu).

Vsi prostostoječi elementi morajo biti opremljeni s primernimi po višini (min. +/-25 mm) nastavljivimi nogami s plastičnim zaključkom, ki so odporni na čistila in dezinfekcijska sredstva.

Inox profili, ki se uporabljajo pri regalih morajo na vrhu imeti varjen zaključek, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost.

Vse police, ki se uporabljajo pri regalih, konzolnih sistemih, stenskih omaricah, delovnih pultih morajo biti prestavljivi po višini brez uporabe orodja (razen če je v popisu tehnološke opreme definirano drugače). Med tlemi in spodnjim robom spodnje police (npr. pri regalu) mora biti min. 150 mm prostora zaradi čiščenja. Vse police ali stene pri omaricah ... morajo imeti ustrezno protihrupno zaščito s posebno gumo ali plastično oblogi, ki omogoča mokro čiščenje in dezinfekcijo.

Vsi elementi morajo biti primerno očiščeni in brez vidnih sledov lepila, vodnega kamna ali ostankov mehanske obdelave.

Predali:

Okvirji predalov in vodila naj bodo proizvedeni v celoti nerjavnega jekla. Vse prednje strani predalov naj imajo dvojne stene, na način, ki preprečuje zatekanje vode v notranjost dvojne stene. V celoti naj bodo izvedene iz nerjavnega jekla z privarjenimi robovi, gladke in polirane. Ročaji morajo biti integrirani v masko predala. Ročaji na prednjo stran predala ne smejo biti privarjeni ali fiksirani. Vsi predali naj bodo opremljeni z okvirji za dvizne GN posode globoke 100 mm ali kot je določeno v specifikaciji. Vsi predali naj bodo enostavno odstranljivi iz teleskopskega kanala/drsnega mehanizma. Obvezna oprema vseh predalov je cilindrična ključavnica. Vsi predali morajo biti opaljeni s funkcijo mehkega zapiranja.

Delovni pulti:

Delovni pulti, ki so konzolno vpeti ali samostoječe izvedbe morajo biti izdelani iz nerjavnega jekla debeline min. 1,5 mm, korita in pulti morajo biti iz nerjavnega jekla debeline min. 1,5 mm, če ni določeno drugače.

Stik med delovnimi pulti in vertikalno steno se naj obdela tako kot je definirano v risbah načrta tehnološke opreme. Delovni pult in izvedba stika morata onemogočati zatekanje tekočin med stensko keramiko in delovne pulte.

Korita naj bodo dobavljena v specificiranih dimenzijah in izvedena v enaki debelini nerjavnega jekla kot različni delovni pulti in v skladu s tabelo št. 2 oz. določeno v popisu opreme. Korita naj bodo privarjena v delovne pulte, ter primerno mehansko obdelana. Vsa korita naj bodo opremljena s stoječo, odstranljivo odvodno prelivno cevjo (razen če v popisu ni definirano drugače).

Konzolni delovni pulti morajo biti opremljeni s sprednjo in spodnjo zaščitno oblogo iz nerjavnega jekla, ki jo je možno odstraniti s strani vzdrževalne službe.

Vrata na tehnološki opremi:

Vrata (krilna ali drsna) naj bodo polno spojena, izdelana na način, ki preprečuje zatekanje vode v notranjost dvojne stene, iz dvostenske konstrukcije z vmesno izolacijo za zmanjšanja hrupa, proizvedena iz nerjavnega jekla z privarjenimi robovi, gladka in polirana. Ročaji naj bodo integrirani v krilo. Drsna vrata morajo biti narejena na način, ki pri konstrukciji osnovnega dela ohišja ne zahteva dodatnega drsnega kanala. Baza vrat naj bo vodena z ploščo/osjo iz nerjavnega jekla, ki je locirana v sredini odpiranja vrat. Krilna vrata se lahko za potrebe čiščenja enostavno odstranijo in imajo nihalne tečaje v katere se vrata namestijo in vrtijo. Na stiku vrat in ohišja je potrebno namestiti gumijaste čepe za preprečevanje hrupa pri zapiranju.

Konzolne police:

Vsi modularni sistemi naj bodo izvedeni v nerjavnem jeklu. Širine polic morajo biti izvedene v skladu s specifikacijo, z možnostjo prestavljanja po višini nosilca brez uporabe orodja ter izdelane iz primerne materiala in konstrukcije.

Sistem konzolnih polic mora biti izdelan iz min. dveh vertikalnih nosilcev, dimenzije ca. 25x25 mm, ki se ustrezno vijači v steno (glede na tip stene): na vertikalne nosilce s pravilno dimenzioniranimi odprtinami se namesti konzola brez uporabe orodja, ki naj bol popolnoma zaprte izvedbe. Vertikalni nosilci naj imajo odprtine za premikanje konzole izvedene na ca. 30 mm. Prav tako naj se polica pritrdi na konzole brez uporabe dodatnega orodja. Police naj imajo pri steni zavihek višini min. 40 mm.

Police širine od 600 mm do 1000 mm narejene iz jeklene pločevine debele min. 1,5 mm, police širine 1200 mm in več narejene iz jeklene pločevine debele min. 1,5 mm.

Najmanjša obremenitev police za opisane police: (z enakomerno porazdelitvijo bremena)

Širina od 600 do 1000 mm: min. 120 kg/tm

Širina od 1100 do 1500 mm: min. 80 kg/tm

Noge in podnožja instalirana na profesionalno kuhinjsko opremo:

Vsa podnožja morajo biti sestavljena iz nog iz nerjavnega jekla, z združeno osjo, ki se lahko prilagodi za +/- 25 mm. Noge morajo biti na dnu popolnoma zaprte, cevasta podpora za noge in noge se morajo ujemati. Noge morajo biti izvedene upoštevajoč zdravstvene standarde. Vse noge morajo biti izvedene v nerjavnem jeklu cevaste, iztisnjene, kaljene in primerno kemično obdelane, postavljene največ 1500 mm od sredine. Vse noge morajo imeti enak zaključek. Zgoraj navedeno seveda ne velja za opremo, ki je predvidena za montažo na gradbeni cokel.

Opis tipskega regala tip 1:

Inox modularni regalni sistem

- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;
- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2
- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;

Namen:

- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;

Splošne zahteve:

- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;
- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi;
- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;

- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;

Konstrukcija:

- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;
- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. luknj;
- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;
- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;
- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;
- na hrbtne strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;
- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;
- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;
- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;
- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm

Polica:

- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;
- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;
- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;
- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;
- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm;

Opomba:

- število police: glej popis opreme
- število segmentov: glej popis opreme
- dimenzije: glej popis opreme
- vse ostale zahteve so podane v popisu

Opis tipske stenske omarice tip 1.2:

Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;

Opis konstrukcije;

- izdelano iz nerjaveče pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;
- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;
- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;
- spredaj brez utora za drsna vrata;
- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;
- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;

Drsna vrata:

- zaprto z drsnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;
- montirano 550 mm od delovne površine;

Dodatne lastnosti:

- v kompletu sistem za pritrdjevanje na steno;
- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami
- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;
- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;

Opis LED razsvetljave:

- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 500 lx
- izdelano po celotni dolžni omarice;
- vgrajeno v zaščitni ALU profil z opalnim difuzorjem;
- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;
- ALU profil dimenzije ca 20x8 mm;
- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;
- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;
- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtniščem omarice
- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklopnim kablom ca 2 m s šuko vtičnikom; priklopni kabel enake barve kot barva stenske keramike;
- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog

Opomba:

- število polic: glej popis opreme
- število segmentov: glej popis opreme
- dimenzije: glej popis opreme
- vse ostale zahteve so podane v popisu

Opis tipskega sanitarnega umivalnika tip 1.1

Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo in vgrajenim predalom za smeti z odpiranjem s pedalom na nogi

- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A;

Splošen opis:

- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;
- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;
- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;
- delovna površina izdelana z zavihkom min. 400 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;
- prostor za montažo dozatorja za tekoče milo in papirnatih brisač;
- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredni;
- vijčeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredni; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;
- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;
- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;
- zgornji rob montirana na višini 900 mm

Dodatno:

- pod umivalnikom izdelan predal za odpadke;
- spodaj nevtralni del s prekucnim ali izvlečnim predalom predalom za odpadke, ki ga je mogoče odpirati z nožnim pedalom; v primeru prekucnega predala mora biti izvedeno držalo oz. broč za vreče za smeti

- v primeru izvlečnega predala je potrebno upoštevati dodatno plastično posodo popolnoma izvlečni predal; s posodo za vrečo za smeti;
 - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;
 - držalo za vrečo za smeti;
 - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
 - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- ca. 500x500x750 mm
- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredni;

Stiki med opremo:

Vsi stiki med delovno površino in npr. steno mora biti izveden na način, ki onemogoča zatekanje vode in nečistoč. Majhne luknje (npr: za pritrditvene vijake) morajo biti zaprti npr. s plastičnimi ali gumijastimi čepi (za okrogle odprtine), večje z primernimi kosi nerjavnega jekla. V primeru uporabe trajno elastičnega kita je dovoljena samo uporaba materialov na PU osnovi. Pri delovni pulth priporočamo varjenje delovne površine (kjer je to smiselno), ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale delovne površine. Minimalna debelina pločevine uporabljena za delovne površine je 1,5 mm

Dostava in vnos opreme:

Dostava opreme bo možna direktno preko glavnega dostavnega vhoda za bodočo dostavo. Možen je parking dostavnih vozil pred dostavnim vhodom v kuhinjo. V notranjem delu kuhinje je zaradi velikosti možne samo ročni vnos opreme.

Zahteve za ponudnika pri pripravi ponudbe:

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila pri vseh posameznih postavkah, kjer je naveden sklic na blagovne znamke, tip, proizvajalca in je navedena dikcija "kot npr: ---- ali enakovredni" (praviloma serijska oprema, aparati, naprave) specificirati, katero konkretno opremo ponuja (stolpec E oznaka "ponujena oprema") . To pomeni, da mora vpisati proizvajalca, serijo in tip, ki bo nedvoumno določala, katero opremo ponuja.

Ponudnik mora predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti (stolpec E) kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

Za opremo, pri kateri ni navedena dikcija "kot npr: ---- ali enakovredni" in se praviloma izdeluje po meri, se šteje, da je ponudnik v polnosti seznanjen s predmetom javnega naročila ter da je v okviru ponudbenega predračuna upošteval vse projektne rešitve iz celotne dokumentacije.

Izbrani ponudnik bo moral 15 dneh po podpisu pogodbe pripraviti ustrezno delavniško dokumentacijo, s katero bo dokazoval, da bo dobavljena oprema skladna z zahtevami iz razpisne dokumentacije. Delavniško dokumentacijo bo naročnik pregledal v 8 dneh in podal poročilo o pregledu.

Tehnična dokumentacija

Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodji projekta.

Načrt HACCP ni del tega projekta in ga pripravi bodoči nosilec dejavnosti. Prav tako tudi pogodbe z izvajalcem odvoza organskih odpadkov in odpadnih olj, ter npr: izvajalcem rednih zdravstvenih pregledov, izvajalcem dezinfekcije in deratizacije.... oz. vse dokumente, ki jih zahteva lokalna zakonodaja.

Sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo

(izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.

Zahteve za pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme (velja tudi v primeru dobave samo enega sklopa oprema)

1. Izbrani dobavitelj opreme mora upoštevati vse pogoje iz podpisane pogodbe. Upoštevati mora tudi vse zahteve spodaj razen, če je v pogodbi oz. splošnem delu razpisnem dokumentaciji definirano drugače.

2. Cene v specifikaciji tehnološke opreme kuhinje za razpis:

- vsak navedeni kos opreme, dobavljen na objekt, vključuje vse dajatve in davke, izražen v valuti EUR;
- pogodbeni izvajalec mora v specifikaciji izpolniti stolpce s cenami/kos, skupnimi cenami in točnim nazivom proizvajalca ter tipom opreme.

Cena mora vključevati:

- raztovarjanje, prevoz na objekt, vnos in postavitve opreme;
- končni priključki (voda, odtoki, elektrika in ozemljitev) za opremo (od pripravljenega priključka s končanim ventilom, stikalom, električno omarico...), vključno z ozemljitvijo (kjer je zahtevano) morajo biti vključeni v ceno in izvedeni s strani izbranega dobavitelja tehnološke opreme;
- demonstracija uporabe opreme za osebje;
- dobava navodila za uporabo in vzdrževanje v slovenskem jeziku. Vsa navodila morajo vključevati naslednje informacije: podrobne načrte opreme; ime, naslov in telefonsko številko proizvajalca; podrobna navodila za uporabo in vzdrževanje; seznam rezervnih delov z eksplozijsko risbo; sheme električne napeljave in izkaze, kjer so potrebni; izjave o skladnosti in ostale dokumente, ki so zahtevani z veljavnimi pravnimi dokumenti.
- redno čiščenje med montažo in končno čiščenje vse opreme. V ceni mora biti vključena tudi odstranitev zaščitne folije iz opreme. Datum odstranitve zaščitne folije mora biti odobren s strani zastopnika investitorja in vodje projektov.
- izbrani dobavitelj mora podati izjavo, da bo v primeru okvare odzivni čas servisa na dežurni telefonski liniji maksimalno 1 ura (pomoč preko telefona ali interneta); izjavo da bo izvedel ogled na objektu v maksimalno 12 urah, začel z odpravo okvar v maksimalno 24 urah in okvaro odpravil v maksimalno 72 urah oz. po pogojih iz splošnega dela razpisne dokumentacije in/ali podpisani servisni pogodbi.

3. Izbrani dobavitelj opreme mora predložiti vsaj en vzorec nerjavnega jekla, ki bo uporabljeno pri izdelavi opreme po meri. Investitorju je v odobritev potrebno predložiti tudi vzorce npr.: vodil za predale in vrata, pip in drobnega pritrdilnega materiala in drobnih sestavnih delov. Glede na zahteve končnega uporabnika mora izbrani dobavitelj opreme predložiti tudi ustrezen vzorec končnega izdelka za npr.: regal, inox zaščito hladilnic, prerez delovnega pulta... ter omogoči brezplačen ogled ponujene opreme na referenčnih objekt ponudnika.

Izbrani dobavitelj opreme mora pred začetkom izvedbe, naročanje in dobavo predložiti tehnično dokumentacijo iz katere bodo razvidne lastnosti zahtevane v PZI dokumentaciji. Pred začetkom izdelave del mora pridobiti potrditev projektanta in naročnika.

5. Koordinacija z ostalimi dobavitelji:

Izbrani dobavitelj mora v celoti sodelovati z ostalimi dobavitelji z namenom pozorne koordinacije na posebej na mestih in elementih tega projekta, ki se med seboj prepletajo z deli drugih strok.

Izbrani dobavitelj mora biti član skupine dobaviteljev in vključen v redne sestanke ostalih dobaviteljev, vodje projekta in pooblaščenega nadzora.

Izbrani dobavitelj je dolžan vse spremembe, ugotovitve in dopolnila pisno sporočiti odgovornemu vodji projekta, pooblaščenemu inženirju oz. pooblašчени osebi s strani naročnika.

6. Varnost pri delu:

Vse dela povezana s tehnološko opremo (npr: priključitev na elektro omrežje ...) morajo biti izvršena v skladu z električnimi in ostalimi varnostnimi predpisi, ki so v veljavi. Za izpolnitev zahtev veljavnih varnostnih predpisov mora izbrani dobavitelj predložiti izjave, zavarovalne police in ostale informacije. Pogodbeni dobavitelj opreme prevzame vso odgovornost za varnost pri delu svojih izvajalcev na objektu.

7. Gradnja:

Izbrani dobavitelj je odgovoren za resnično in točno izvedbo pogodbenih del in za zagotovitev pravih pozicij, stopenj in dimenzij.

Dimenzije navedene v tem načrtu so približne, v vseh primerih ko naj bi oprema zasedala fiksne pozicije in prostore je potrebno preveriti fizično stanje in mere.

Izbrani dobavitelj je odgovoren za pridobitev potrebnih informacij in meritev na objektu.

Ponudniki morajo ponuditi popolno zaščito opreme med dobavo in skladiščenjem, vključno z zaščitno polietilensko folijo in kartonsko/leseno embalažo. Ponudnik bo čistil vso dobavno in skladiščno embalažo glede na veljavne standarde.

8. Testiranje:

Ko je oprema, ki je predmet te pogodbe montirana, postavljena in priklopljena na priključke, je obveznost izbranega dobavitelja da opremo testira in preda opremo in priključne elemente. Testiranje naj bo izvršeno, ko je oprema popolnoma ogreta in v delovanju. Vse končne nastavitve, prilagoditve, nastavitve ventilov, itd. se morajo izvršiti v istem času. Predstavniki investitorja in uporabnika morajo biti prisotni v času testiranja. Ob koncu obdobja testiranja mora izbrani dobavitelj pripraviti poročilo, ki mora biti odobreno s strani predstavnika investitorja, uporabnika in pooblaščenega inženirja tehnologije. Po testiranju mora biti oprema brez proizvodnih napak, vključno z razpokami, blokadami, napakami sestavnih delov in je popolnoma varna za uporabo. Izbrani dobavitelj mora poskrbeti, da bo oprema dostavljena, zmontirana in predstavljena uporabniku na pravi in strokoven način ter mora podati izjavo, da varnostne naprave delujejo pravilno in da oprema deluje optimalno učinkovito. Stroški potrebnih popravil v času testiranja so kriti s strani izbranega dobavitelja. Garancijski čas se začne po uspešni primopredaji, ki je predmet te pogodbe in jo po uspešno opravljeni fazi testiranja opravita izbrani dobavitelj in investitor.

9. Garancija:

Izbrani dobavitelj mora podati garancijsko izjavo za vse napake na vgrajeni opremi, materialu in za vse napake, ki so nastale zaradi montaže. Garancijski rok je določen v pogodbi med investitorjem in izvajalcem in začne teči od dneva primopredaje opreme in izvedenega šolanja kuhinjskega in tehničnega osebja. Stroške garancije za prej navedene napake mora pokriti izvajalec del, vključno s transportom in stroški dela. Garancija ne krije stroškov zaradi nepravilne uporabe s strani uporabnika in zaradi nepravilnega čiščenja opreme. Vsi detajli glede garancijske dobe morajo biti vključeni v posebnem garancijskem listu za vsak posamezen kos tehnološke opreme.

Minimalni garancijski rok za izvedbo in dobavo tehnološke opreme je 24 mesecev oz. kot je definirano v splošnem delu razpisne dokumentacije.

10. Usposabljanje:

Izbrani izvajalec organizira, znotraj pogodbene cene, šolanje za kuhinjsko osebje in tehnično osebje za vso opremo, ki je del pogodbe. Šolanje kuhinjskega in tehničnega osebja je potrebno izvesti na lokaciji za pogodbeno tehnološko opremo ter 2 delovnih dni

zagotavljati min. 10 urno prisotnost ustreznega tehničnega kadra. Po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.

5. Projektantski popis tehnološke opreme

V popisu je upoštevana naslednje tehnološka oprema

- nova tehnološka oprema;
- priprava dokumentacije; dostava in montaža in šolanje;
- transportna posoda, pladnji,
- interierski deli posameznih elementov kot so npr.: fasade izdajnih pultov; obloga kavarniškega pulta;

V popisu opreme niso upoštevane naslednje postavke:

- davek na dodano vrednost;
- komercialni popusti;
- drobni inventar kuhinje;
- čistila in čistilni material;
- kavni aparat, šankomat (ang.= post mix) sistem za točenje vode in sokov in pribor
- izdelava in zaključitev vodovodnih, električnih in plinskih priključkov;
- izdelava sistema ozvočenja, sistema osvetlitve, IT oprema blagajne....

Ocena investicije tehnološke opreme je izdelana na podlagi popisa PZI tehnološke opreme, uporabljeni cenikov v SLO in EU.

Skupaj ocena vrednosti tehnološke opreme

Popust v %

Vrednost popusta v EUR

Skupaj vrednost s popustom brez DDV

DDV 22% od osnove

Vrednost z DDV

6. Grafični del

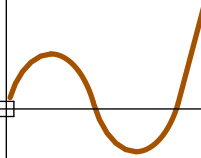



Seznam risb		
Številka lista	Ime risbe	Print / sprememba
LIST 00	Seznam risb	15.3.2024
LIST 0.1	Tloris oznak pogledov- objekt A	15.3.2024
LIST 0.2	Tloris oznak pogledov- objekt B	15.3.2024
LIST 1.1	Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A	15.3.2024
LIST 1.2	Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt B	15.3.2024
LIST 2	Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt A	15.3.2024
LIST 3	Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt B	15.3.2024
LIST 4	Shema izvedbe mehčane vode	15.3.2024
LIST 5	Tloris izvedbe vogalnikov- objekt A	15.3.2024
LIST 6	Tloris ozemljitvenih vodnikov- objekt A	15.3.2024
LIST 7	Tloris ozemljitvenih vodnikov- objekt B	15.3.2024
LIST 10	Pogled- A- Dostavni hodnik/ shramba- J	15.3.2024
LIST 11	Pogled- C- Pomivanje posode- Z	15.3.2024
LIST 12	Tloris- D- Finalna priprava in E- Toplotna obdelava- priključki iz tal	15.3.2024
LIST 13	Pogled- D- Finalna priprava- J	15.3.2024
LIST 14	Pogled- E- Toplotna obdelava- S	15.3.2024
LIST 15	Tloris- F- Izdaja jedi in G- Točilni pult- priključki iz tal	15.3.2024
LIST 16	Pogled- F- Izdaja jedi- J	15.3.2024
LIST 17	Pogled- G- Točilni pult- J	15.3.2024
LIST 18	Pogled- G- Točilni pult- S	15.3.2024
LIST 19	Pogled- H- Točilni pult- V	15.3.2024
LIST 20	Pogled- J- Pomivanje posode- V	15.3.2024
LIST 21	Pogled- J- Pomivanje posode- Z	15.3.2024
LIST 22	Pogled- K- Skladišče- V	15.3.2024
LIST 23	Pogled- K- Skladišče- Z	15.3.2024
LIST 24	Pogled-I- Toplotna obdelava- Z	15.3.2024
LIST 25	Pogled- Vinska vitrina- J	15.3.2024

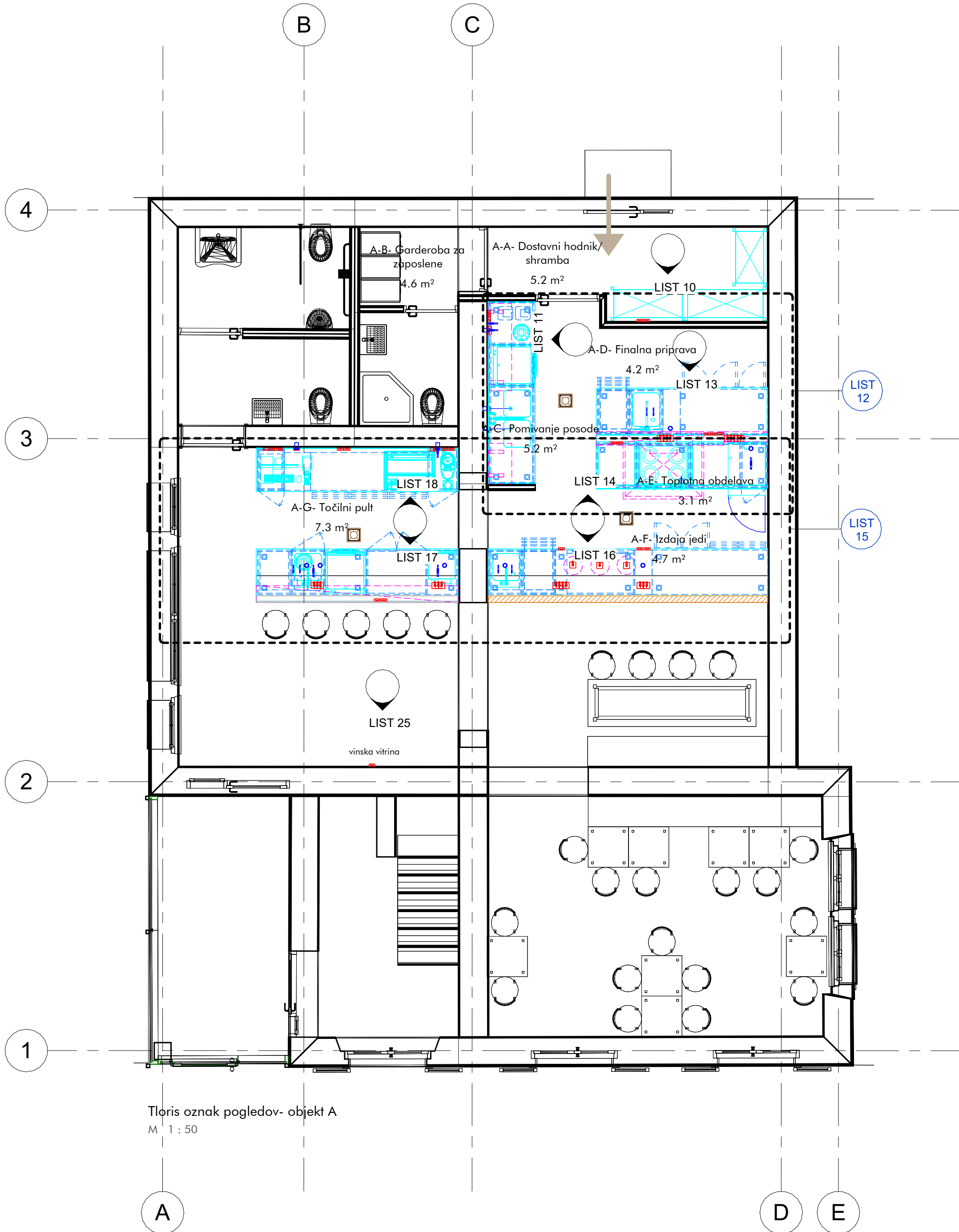
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 00
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Seznam risb	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



PRO prima d.o.o.
member of FCSI



SPLOŠNE OPOMBE /detajlne opis izvedbe je podan v tehničnem poročilu

1. Načrt tehnološke opreme obsega samo priključke potrebne za priključitev tehnološke opreme.
2. Izbrani dobavitelj opreme je dolžan pred dobavo in montažo opreme pridobiti pisno potrditev za vso ponujeno opremo. Potrditev se izvede na osnovi detajlne tehnične dokumentacije.
3. Lokacije in vrednosti priključkov tehnološke opreme je dolžan preveriti pogodbeni dobavitelj tehnološke opreme. V primeru sprememb je dolžan pisмено sporočiti spremembe projektantom, izvajalcem in investitorju in spremembe oddati kot dopolnilev načrta.
4. Pogodbeni dobavitelj opreme je dolžan pred popločenjem pregledati in prevzeti objekt in podati morebitne pisne pripombe.
5. Posamezne vezave elektro, vodovodnih priključkov ter prezračevalnih kanalov so podane v ustreznih projektih.
6. Dimenzije je potrebno preveriti na objektu. Mere lahko odstopajo od dejanskega stanja. Izvajalci so dolžni mere preveriti na objektu.

OPOMBE VEZANE NA ELEKTRO INŠTALACIJE:

1. Vse priključne doze, vtičnice in kablji morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Potrebno je izvesti ožičenje za izenačevanje potencial za vse elemente izdelane iz nerjaveče pločevine (delovne pulte, stenske omarice, talne rešetke, posamezne aparate...)
3. Priključitev tehnološke opreme na vodnike za izenačevanje potenciala izvede pogodbeni izvajalec opreme. Končne meritve upornosti izvede pogodba izvajalec elektro inštalacij.
4. V načrtu tehnološke opreme niso upoštevani priključki za ozvočenje, prezračevalne enote, dvigala, informacijsko opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v objektu.
5. Vsa računalniška oprema: blagajne, video nadzor, nadzor dostopa je potrebno obdelati po načrtu IT opreme.
6. Vse vgrajene komponente elektro inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.

OPOMBE VEZANE NA STROJNE INŠTALACIJE:

1. Vsi priključki za PHV, PTV, PHTV in PPL so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom ali ustrezno enoročno mešalno baterijo, kot je to definirano v načrtu tehnološke opreme. Enoročne mešalne baterije (montirane na steno in pulte) so vključene v popis tehnološke opreme kuhinje.
2. Priključki iz tal so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom postavljenim v horizontalno lego max. 10 cm od tal.
3. Priključki ventilacijskega in odzračevalnega sistema (napa, strop) so definirani v načrtu strojnih inštalacij.
4. Talni sifoni, nape in rešetke so zajete v projektu strojnih inštalacij. Dobavo in vgradnjo izvrši izvajalec vodovodnih inštalacij oz. gradbenih del.
5. Vsi talni odtoki npr. pomivalni stroj... so vezani preko talnih sifonov oz. ustreznega sistema protismradnih zapor. Izvedbo rešitev in sifonov je potrebno uskladiti z izvedbo talni odtokov.
6. Vsi odtoki iz kuhinje morajo biti speljani preko lovilca maščob in izvedeni po ustrezno veljavnih zakonih, priporočilih in standardih.
7. Vse vgrajene komponente strojnih inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
8. Morebitna centralna priprava mehke vode je definirana v načrtu strojnih inštalacij. V primeru ločenih meštalcev (za posamezno napravo) so ti meštalci opisani v načrtu tehnološke opreme.

OPOMBE VEZANE NA GRADBENA DELA:

1. Vsi gradbeni materiali in komponente morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
2. Pozicija nekotiranih talnih rešitev se izvede glede na stanje na objektu in načina polaganja talne keramike oz. tal.
3. Vse preboje preko sten, plošč nad 50 mm za izvedbo npr.: ločenega hladilnega sistema tehnološke opreme (hladilnice,...) in izvedbo šankomatov je potrebno upoštevati v zapisu gradbenih del. Izvedbo prebojem mora potrditi odgovorni vodja del.
4. Gradbeni coki za postavitev tehnološke opreme morajo biti upoštevane v zapis gradbenih del
5. Plastične cevi (ki so vgrajene pod talno ali stensko keramiko) za povezavo npr.: šankomat so del projekta gradbenih del.

Opomba:

1. vodja projekta in/ali pooblaščen inženir arhitekture sta dolžna preveriti vse dimenzije obstoječega stanja in pripraviti končne arhitekturne podlage.
2. načrt tehnologije ni osnova za izvedbo gradbenih del.
3. v načrtu arhitekture je potrebno upoštevati popis rušitev, novogradnje in izvedbo GOI del potrebnih za faznost izvedbe (npr: začasne stene; zaščita...)

	tehnološka oprema
	podpultna tehnološka oprema
	nadpultna tehnološka oprema
	interiorska oprema

Opis grafike in prikazov na načrtu tehnologije:

List 0: predstavlja tlorisni prikaz končne postavitve tehnologije in arhitekture. Na listu je tudi celoten seznam vseh risb v načrtu tehnologije, z vsebino posamezne risbe, merilom in datumom zadnje spremembe.

List 0.1 do 1 predstavlja gradbene posege: obstoječe stanje objekta, rušitve, novo stanje, pozidave, faznost izvedbe, začasne pozidave...

LIST 14

Simbol predstavlja t.i. "elevation view" oz. pogled na posamezno steno. Risbe "elevation view" so narisane v merilu 1:20. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka. Puščica v simbolu označuje smer pogleda, napis LIST X pa pove na katerem listu se ta pogled nahaja.

LIST 7

Oznaka t.i. "callout", predstavlja tlorisni del, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za priključke izdelane iz tal ali stropa, ki jih v "elevation view" pogledu ne moremo prikazati. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka.

LIST 2

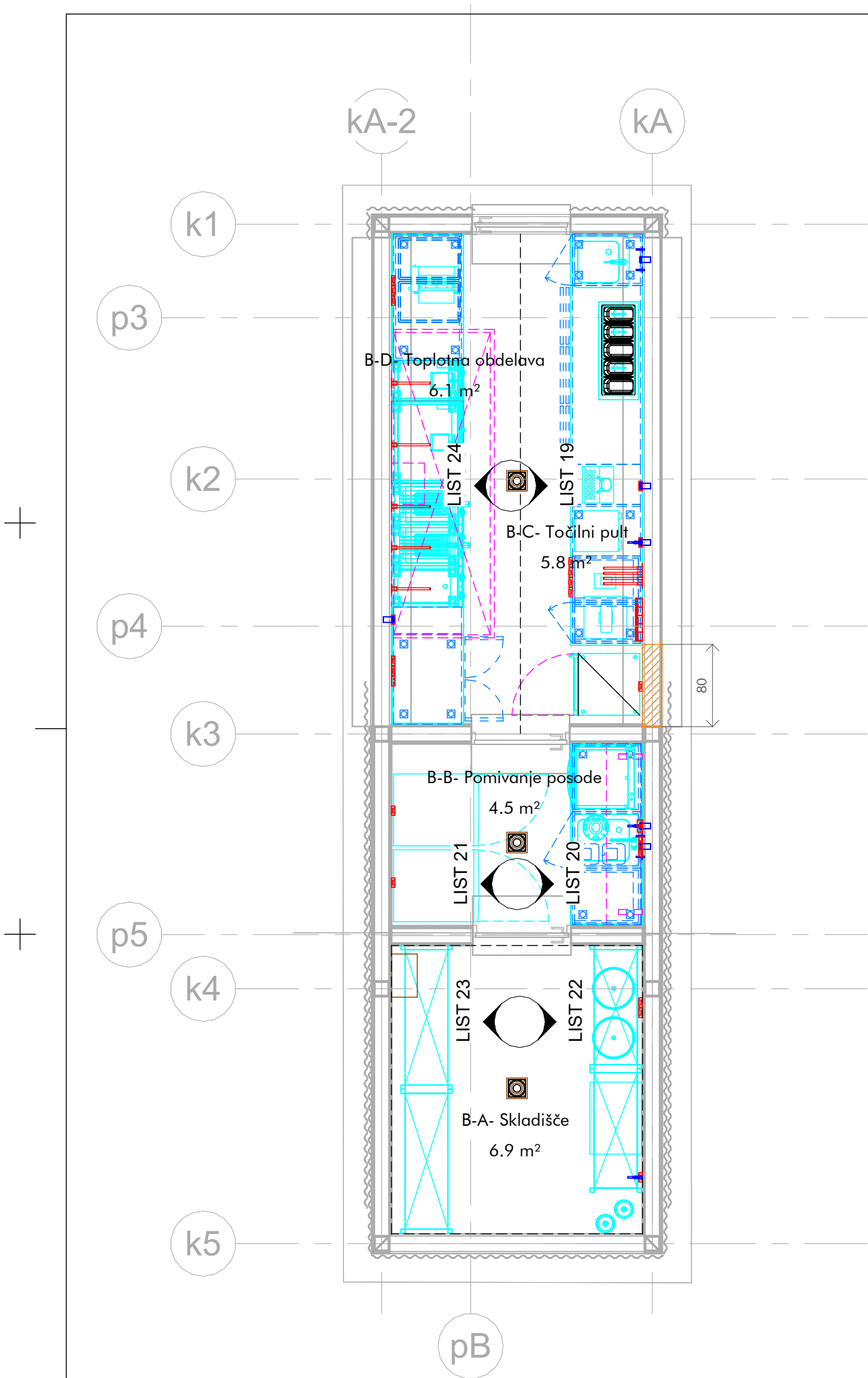
Oznaka t.i. "section view", predstavlja prerez preko stene ali opreme, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za prerez opreme, opreme ki stoji ob steni, prikaz parapeta oken... Na glavi prereza je podatek o imenu prereza (kot npr. p2) ter list na katerem se prerez nahaja (kot npr. LIST2)

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obratnih del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščen razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektičnega podjetja ni dovoljena in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:	INVESTITOR:	NAČRT/IST/NERLO:
STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	Mestna občina Nova Gorica Tig Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	Načrt oznaka 5 LIST 0.1 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Suligač univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER B-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023

PROJEKTANT/TEHNOLOGIE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bilerca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5.1.7/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bilerca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlaščen inženir tehnologije: Primož Černigoi u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris oznak pogledov- objekt A	PRO prima d.o.o. member of FCSI



+

+

Tloris oznak pogledov- objekt B
M 1 : 50

LEGENDA	
	tehnološka oprema
	podpultna tehnološka oprema
	nadpultna tehnološka oprema
	interierska oprema

Opis grafike in prikazov na načrtu tehnologije:

List 0: predstavlja tlorisni prikaz končne postavitve tehnologije in arhitekture. Na listu je tudi celoten seznam vseh risb v načrtu tehnologije, z vsebino posamezne risbe, merilom in datumom zadnje spremembe.

List 0.1 do 1 predstavlja gradbene posege: obstoječe stanje objekta, rušitve, novo stanje, pozidave, faznosti izvedbe, začasne pozidave...



Symbol predstavlja t.i. "elevation view" oz. pogled na posamezno steno. Risbe "elevation view" so narisane v merilu 1:20. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka. Puščica v simbolu označuje smer pogleda, napis LIST X pa pove na katerem listu se ta pogled nahaja.

D- Toplotna obdelava
10 m²

Oznaka prestavlja tehnološko območje (ni nujno, da celoten prostor) z imenom in površino območja v m².



Oznaka t.i. "callout", predstavlja tlorisni del, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za priključke izdelane iz tal ali stropa, ki jih v "elevation view" pogledu ne moremo prikazati. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka.



Oznaka t.i. "section view", predstavlja prerez preko stene ali opreme, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za prerez opreme, opreme ki stoji ob steni, prikaz parapeta oken... Na glavi prereza je podatek o imenu prereza (kot npr. p2) ter list na katerem se prerez nahaja (kot npr. LIST2)

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

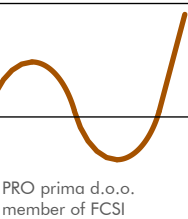
PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 0.2 As indicated
--	--	--

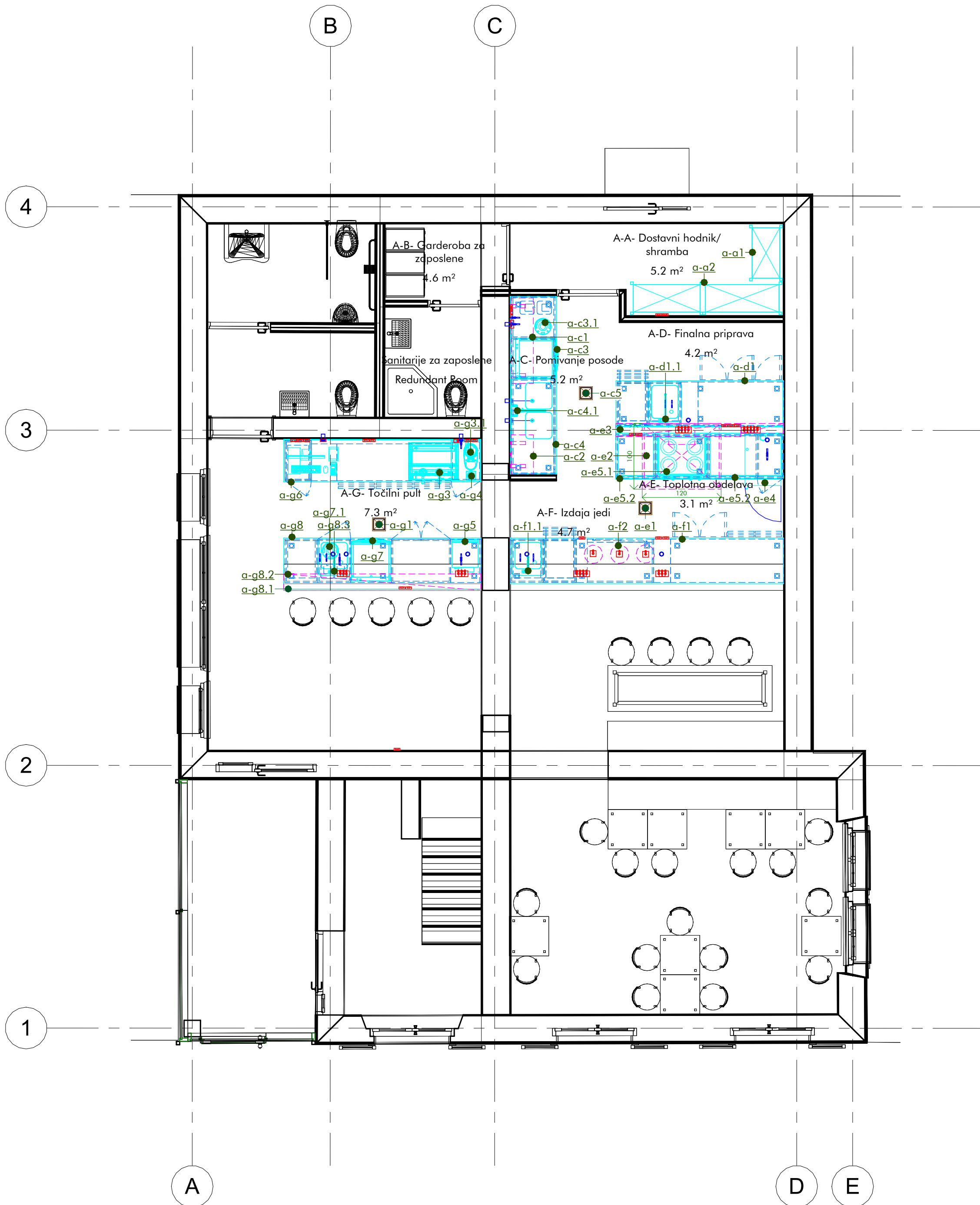
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
---	---	---



PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	---	---

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris oznak pogledov- objekt B	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	---	---





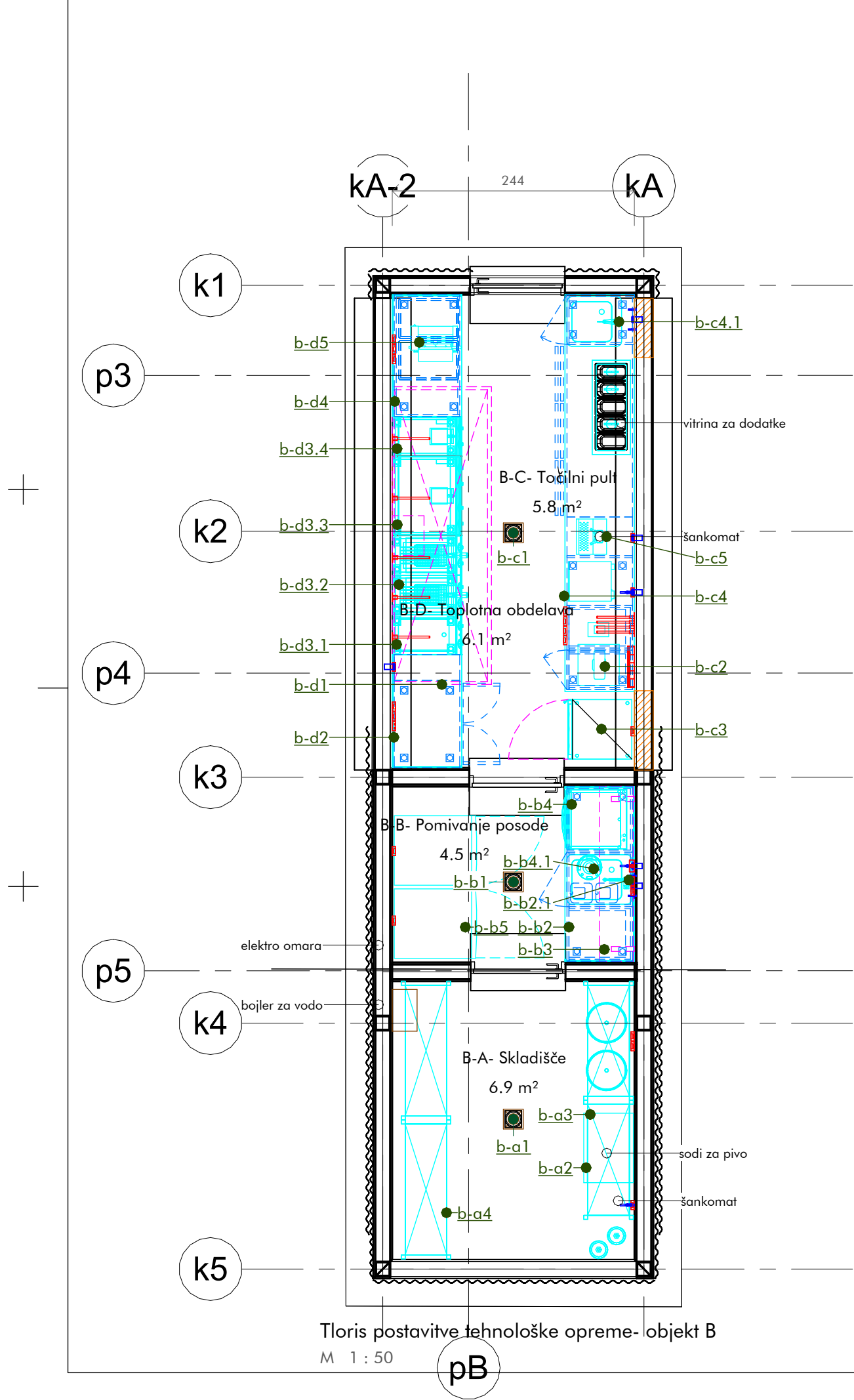
Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A
M 1 : 50

LEGENDA	
—	tehnološka oprema
---	podpužna tehnološka oprema
---	nadpužna tehnološka oprema
—	interierska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblašeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 1.1 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A	PRO prima d.o.o. member of FCSI



Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt B
M 1 : 50

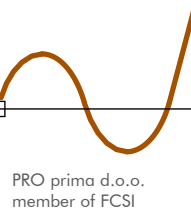
LEGENDA

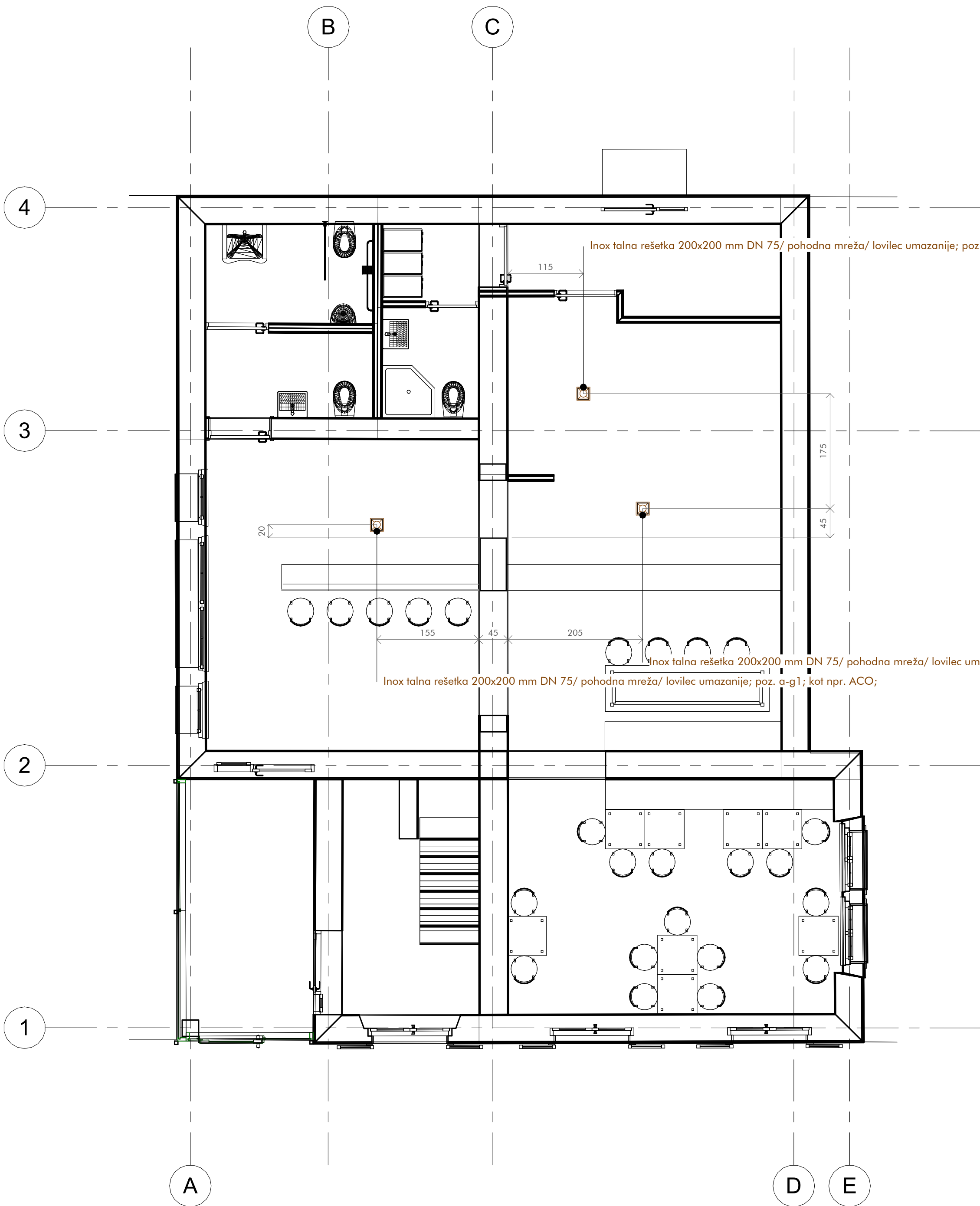
- tehnološka oprema
- podpultna tehnološka oprema
- nadpultna tehnološka oprema
- interierska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

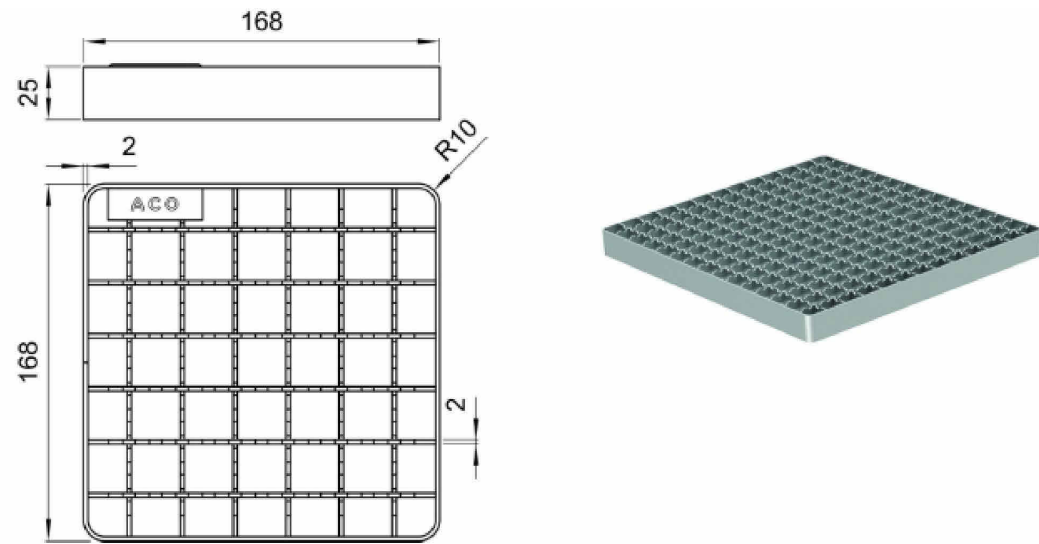
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 1.2 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt B	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



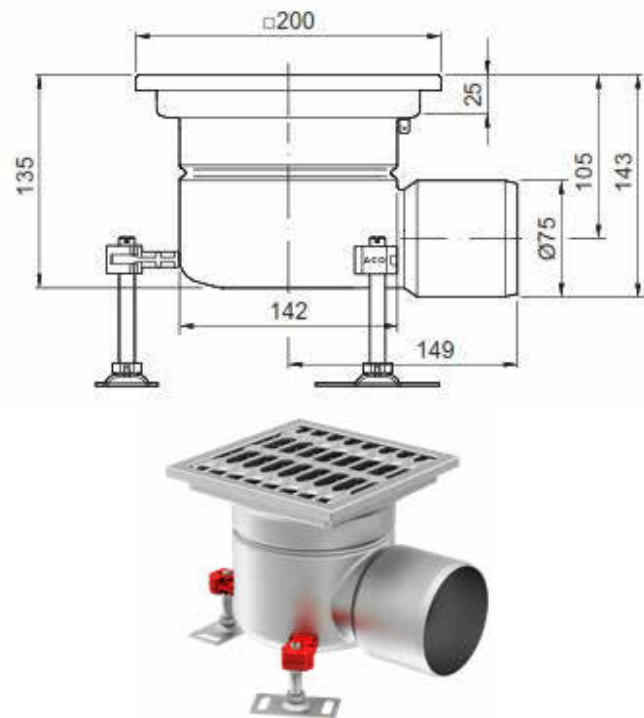


Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt A
M 1 : 50



- Certificirana v skladu z EN 1253-1
- Izdelana iz nerjavečega jekla oznake 1.4301 (304) ali 1.4404 (316L)
- Elektropolirana (po elektrokemijskem postopku)
- Protidrsna pokrivna rešetka (R 11)

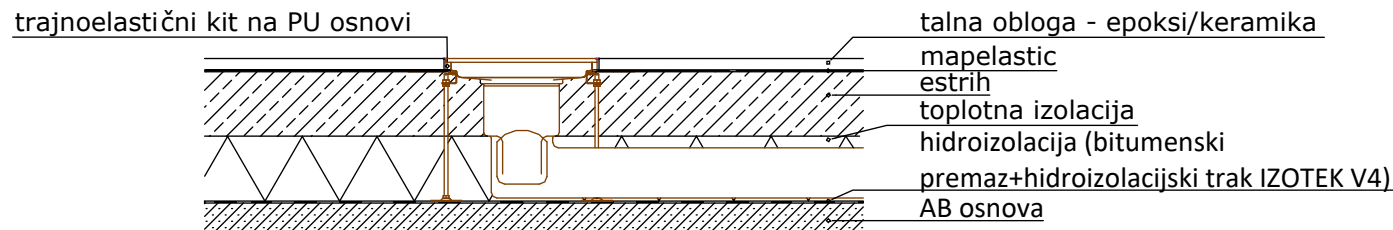
- Razred obremenitve L 15
- Higijenski design, ki vključuje široko odprtino, posamezni deli so izdelani z vlečenjem pločevine in z minimalnim številom zvarov, kar zmanjšuje možnost korozije in zadrževanja bakterij, vse v skladu s SIST EN 1672 in SIST EN ISO 14159.



Talna rešetka za točkovno odvodnjavanje.



Detail polaganja keramike: Keramiko v oddaljenosti 1m od talne rešetke je potrebno položiti s padcem 1% proti talni rešetki.



02_DETAIL - talna rešetka _horizontalni iztok
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

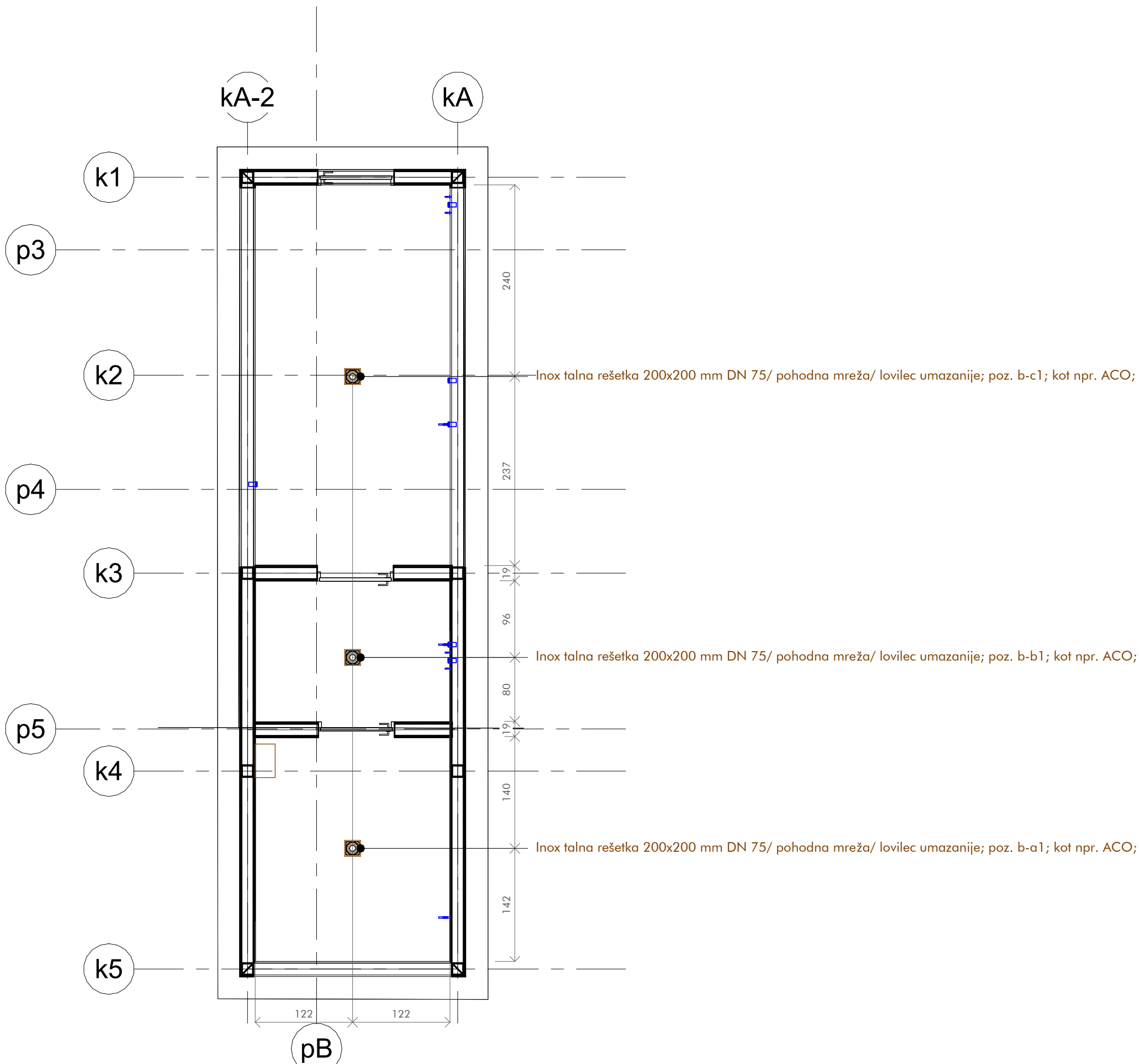
PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 2 As indicated
---	--	--

VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilniški objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
---	---	---

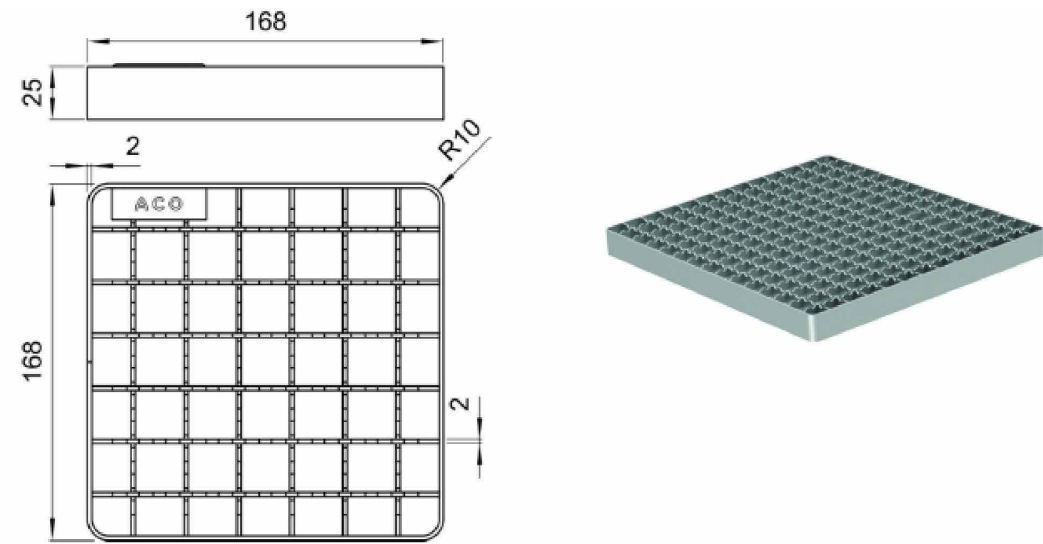
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	---	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt A	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	--	---



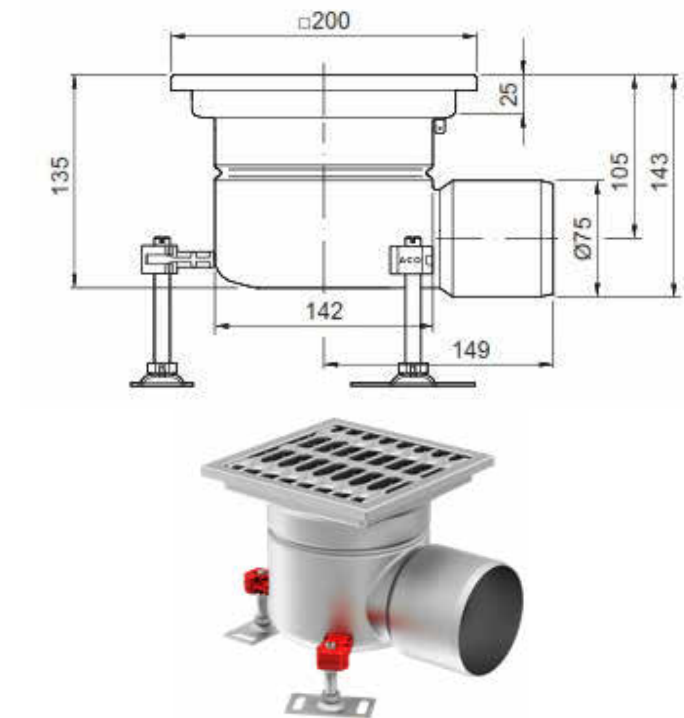


Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt B
M 1 : 50



- Certificirana v skladu z EN 1253-1
- Izdelana iz nerjavečega jekla oznake 1.4301 (304) ali 1.4404 (316L)
- Elektropolirana (po elektrokemijskem postopku)
- Protidrсна pokrivna rešetka (R 11)

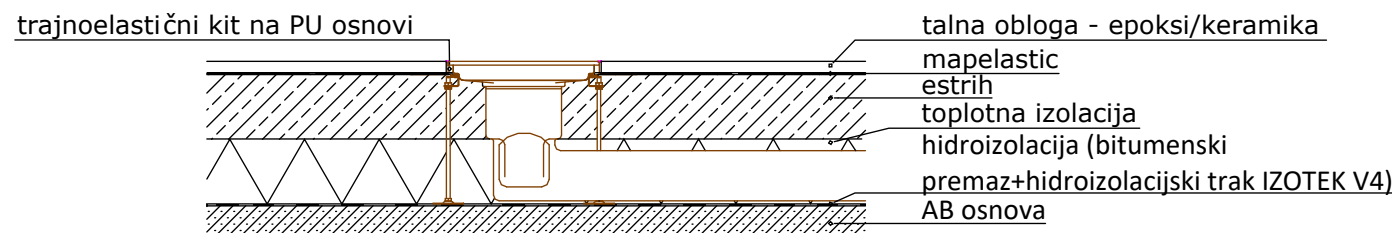
- Razred obremenitve L 15
- Higijenski design, ki vključuje široko odprtino, posamezni deli so izdelani z vlečenjem pločevine in z minimalnim številom zvarov, kar zmanjšuje možnost korozije in zadrževanja bakterij, vse v skladu s SIST EN 1672 in SIST EN ISO 14159.



Talna rešetka za točkovno odvodnjavanje.



Detail polaganja keramike: Keramiko v oddaljenosti 1m od talne rešetke je potrebno položiti s padcem 1% proti talni rešetki.



02_DETAIL - talna rešetka _horizontalni iztok
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

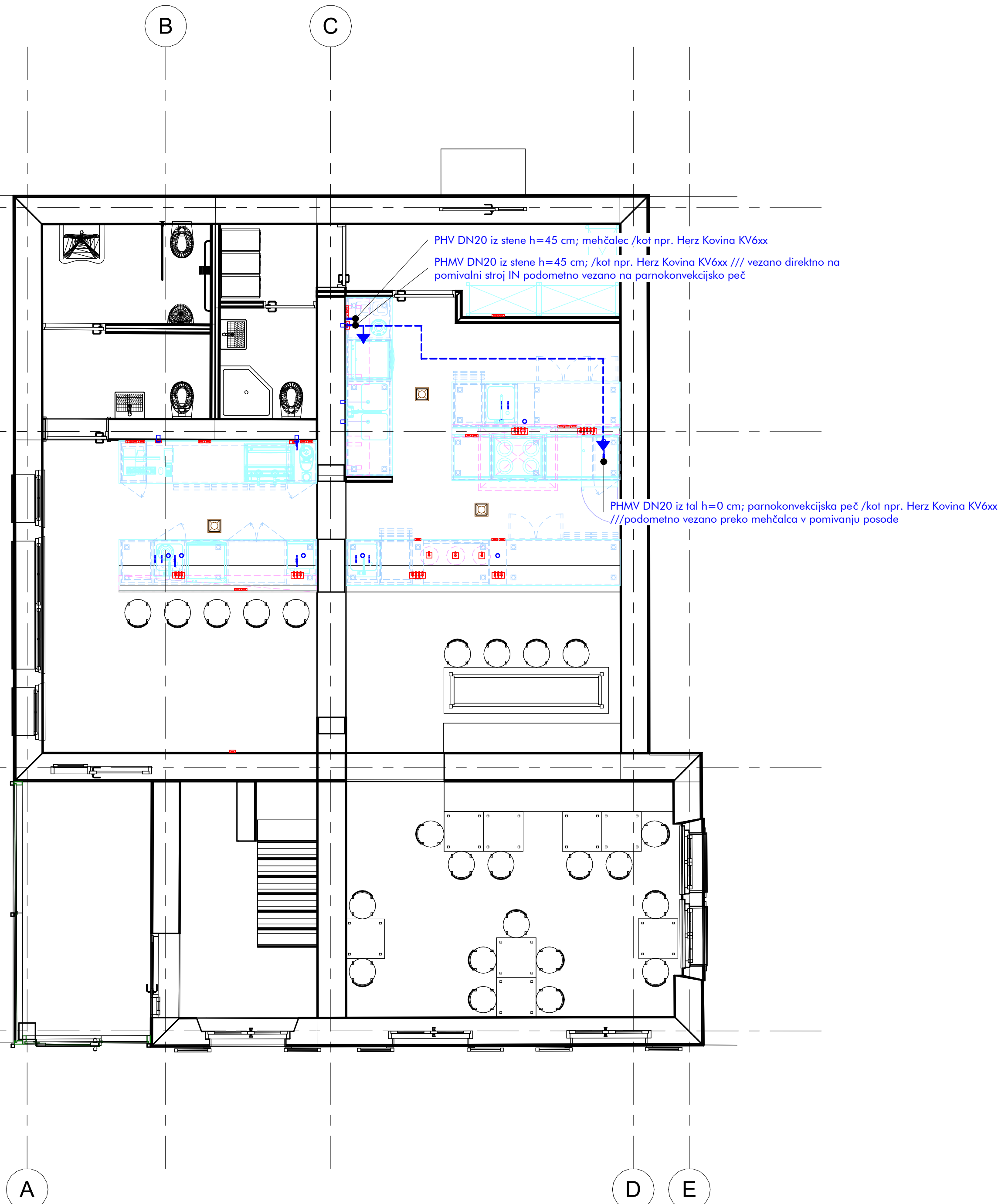
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 3 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt B	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik



Schema izvedbe mehčane vode
M 1 : 50

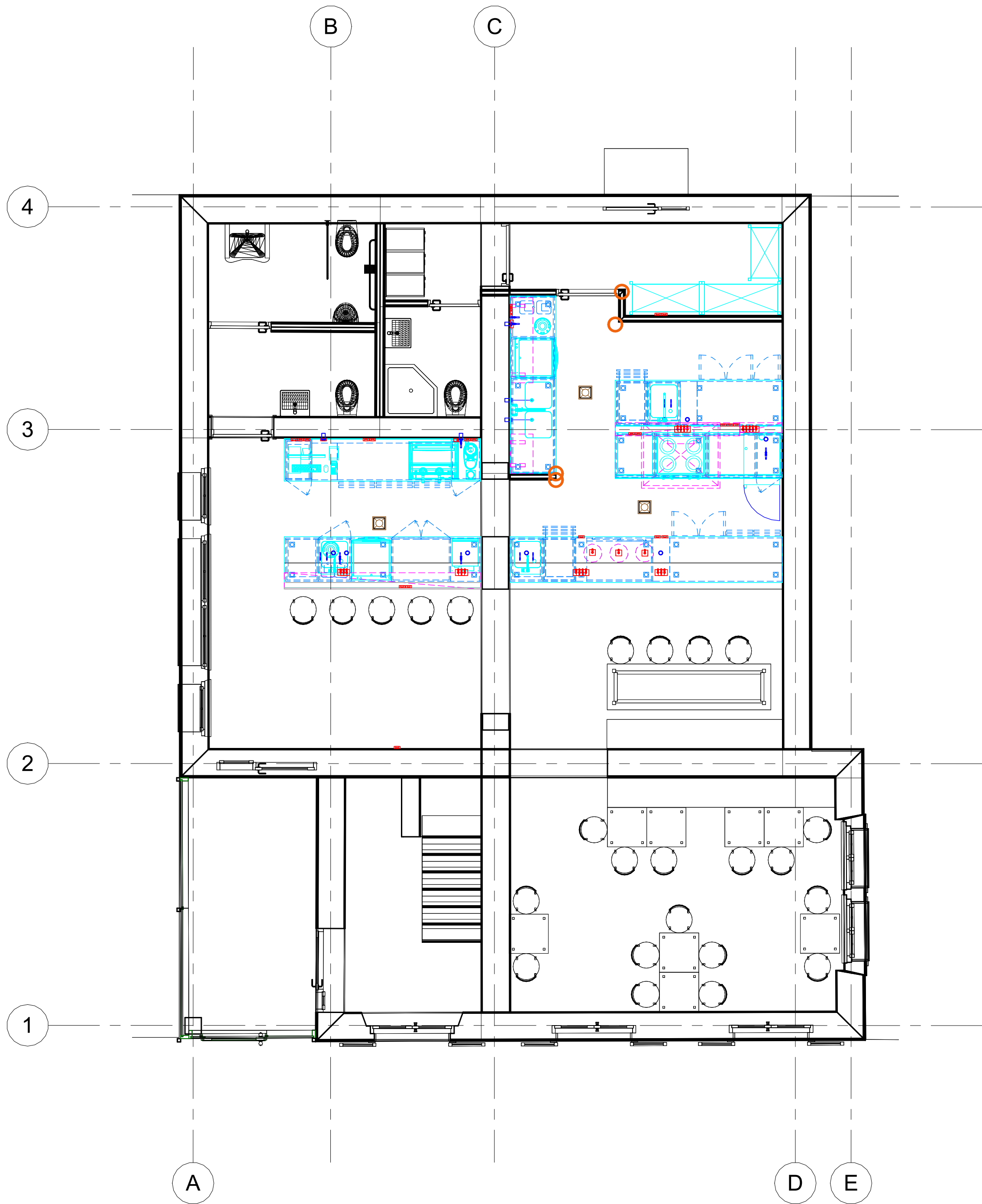
LEGENDA

→ potek povezav hladne mehčane vode (PHMV)

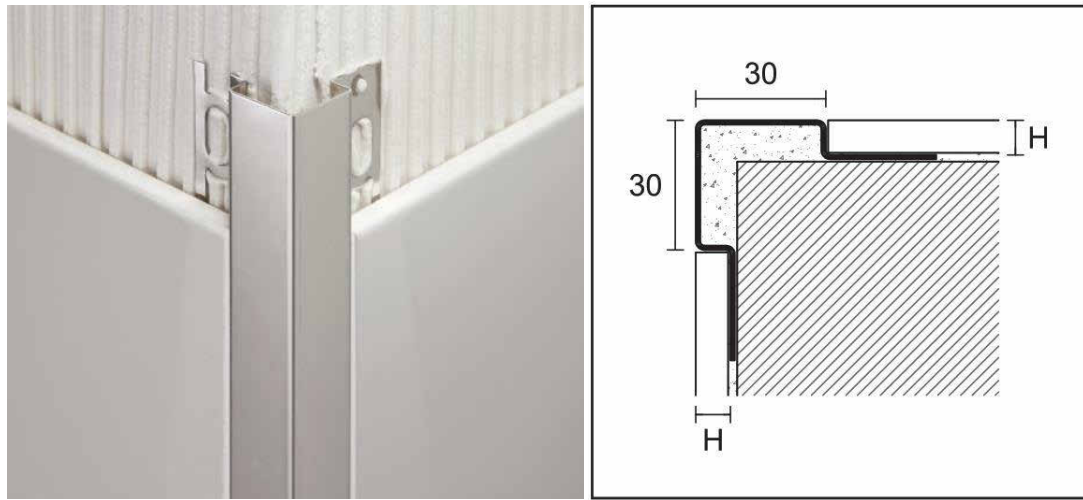
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 4 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Schema izvedbe mehčane vode	PRO prima d.o.o. member of FCSI




Tloris izvedbe vogalnikov- objekt A
M 1 : 50



Detajl izvedbe inox vogalnika za montažo pred stensko keramiko


- Montažo inox vogalnikov:
- je potrebno izvesti pred polaganjem stenske keramike
 - izvedbo je potrebno prilagoditi debelini stenske keramike
 - debelina 1,5 mm
 - višina: od tal do spuščenega stropa oz. do zgornjega roba polaganja keramike

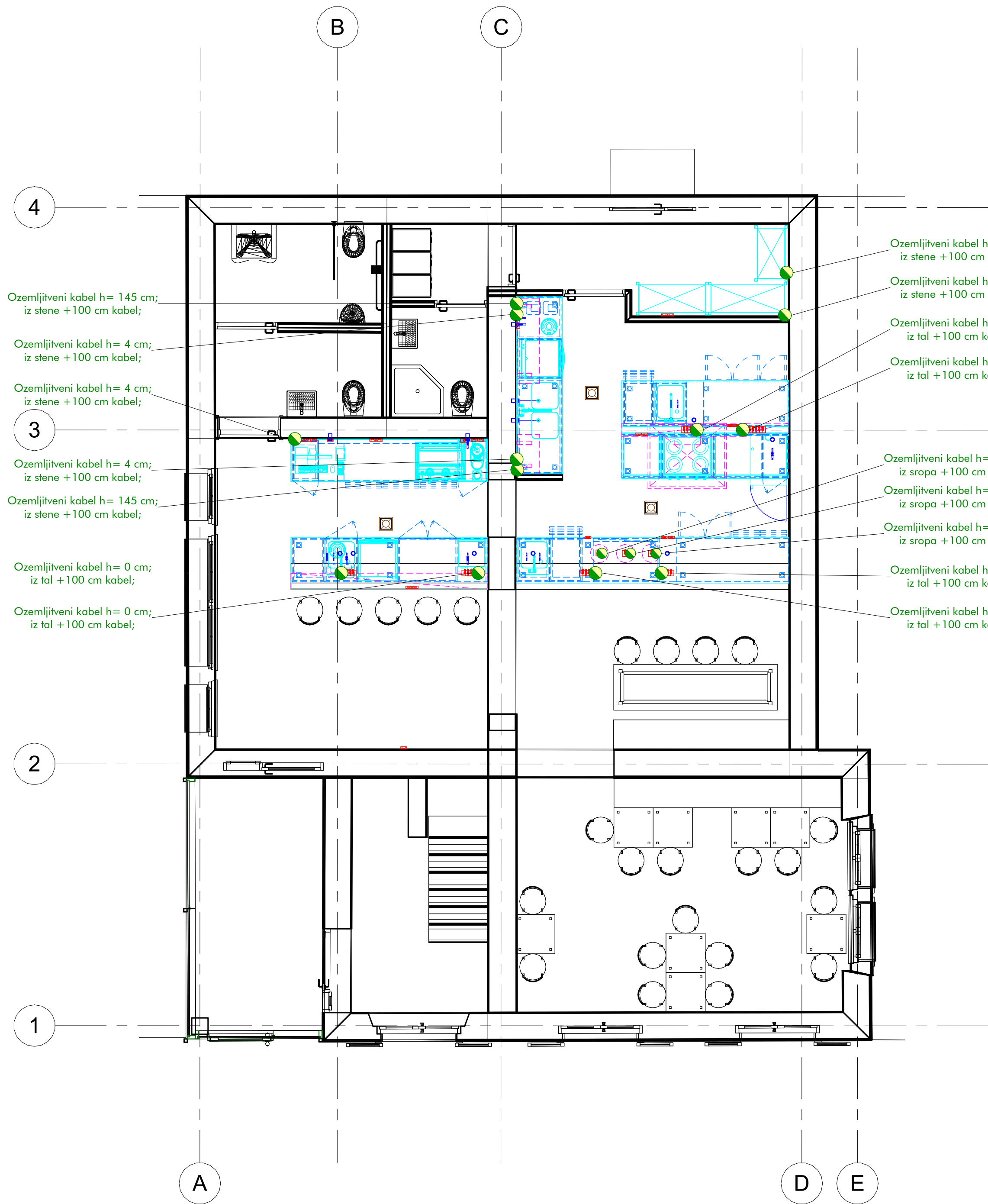
LEGENDA

 inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 5 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe vogalnikov- objekt A	 PRO prima d.o.o. member of FCSI



Tloris ozemljitvenih vodnikov- objekt A
M 1 : 50

LEGENDA

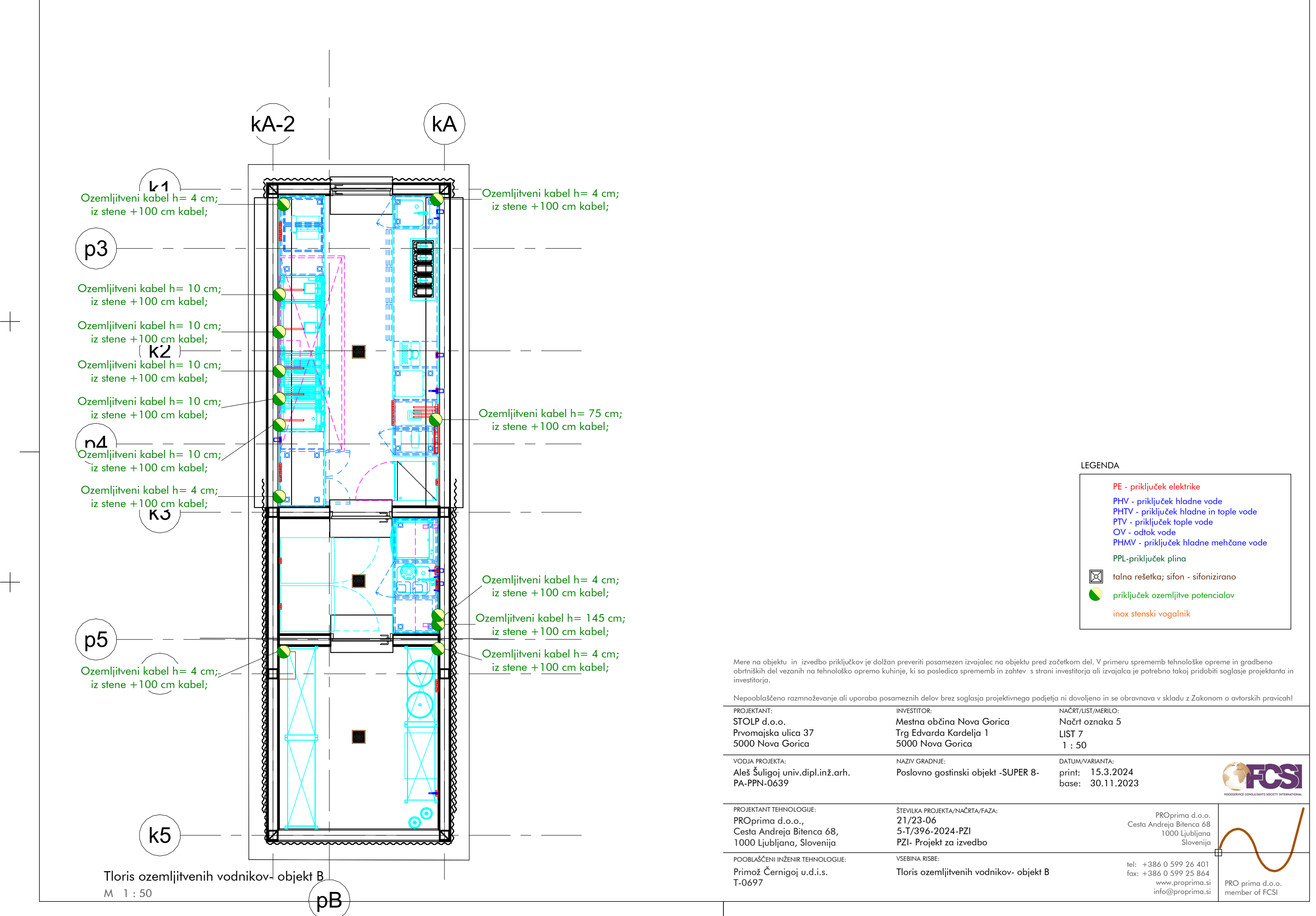
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 6 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris ozemljitvenih vodnikov- objekt A	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





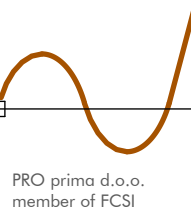
LEGENDA

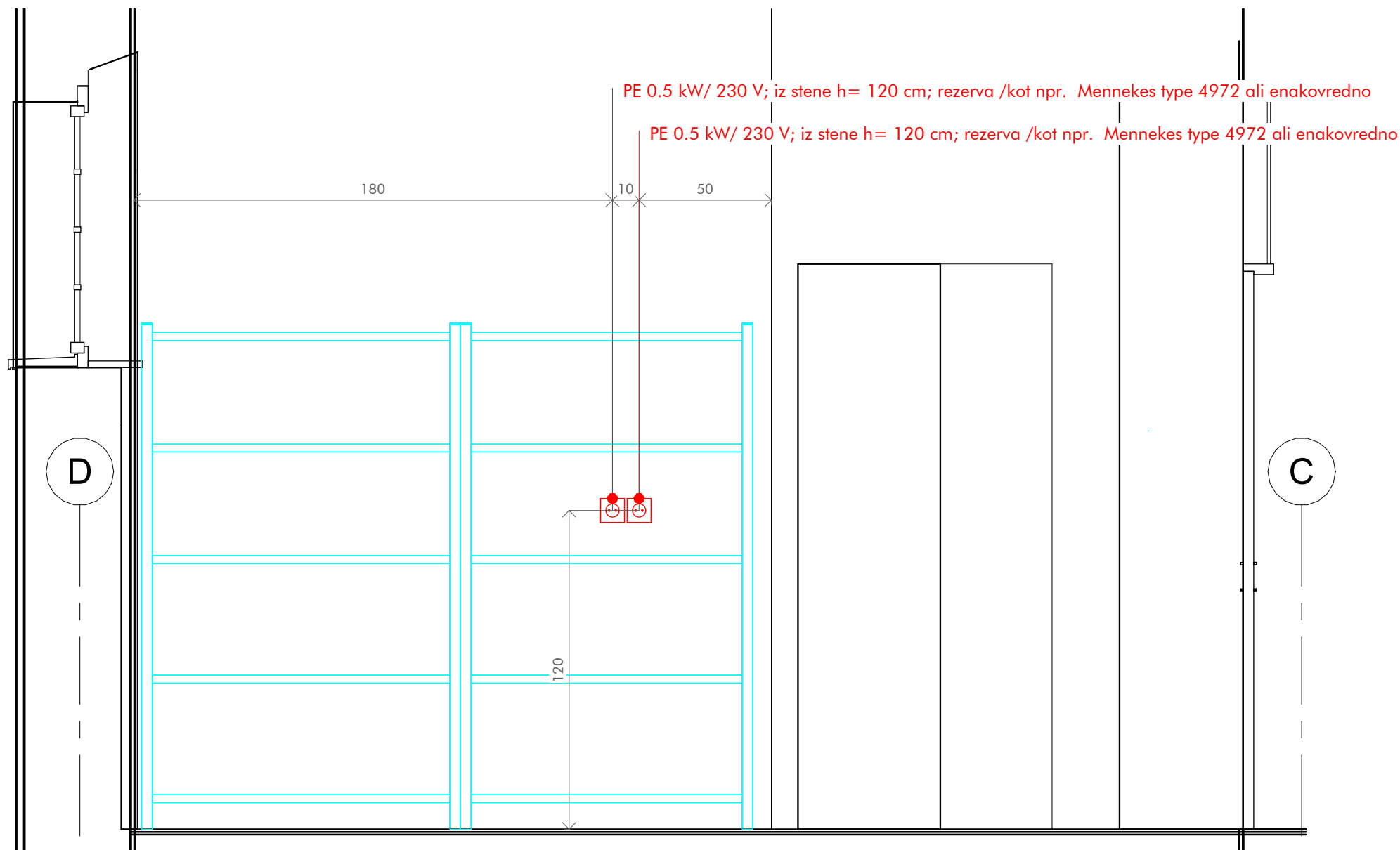
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 7 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČeni INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris ozemljitvenih vodnikov- objekt B	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled- A- Dostavni hodnik/ shramba- J

M 1 : 20

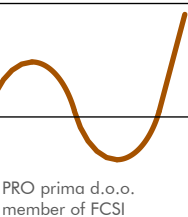
LEGENDA

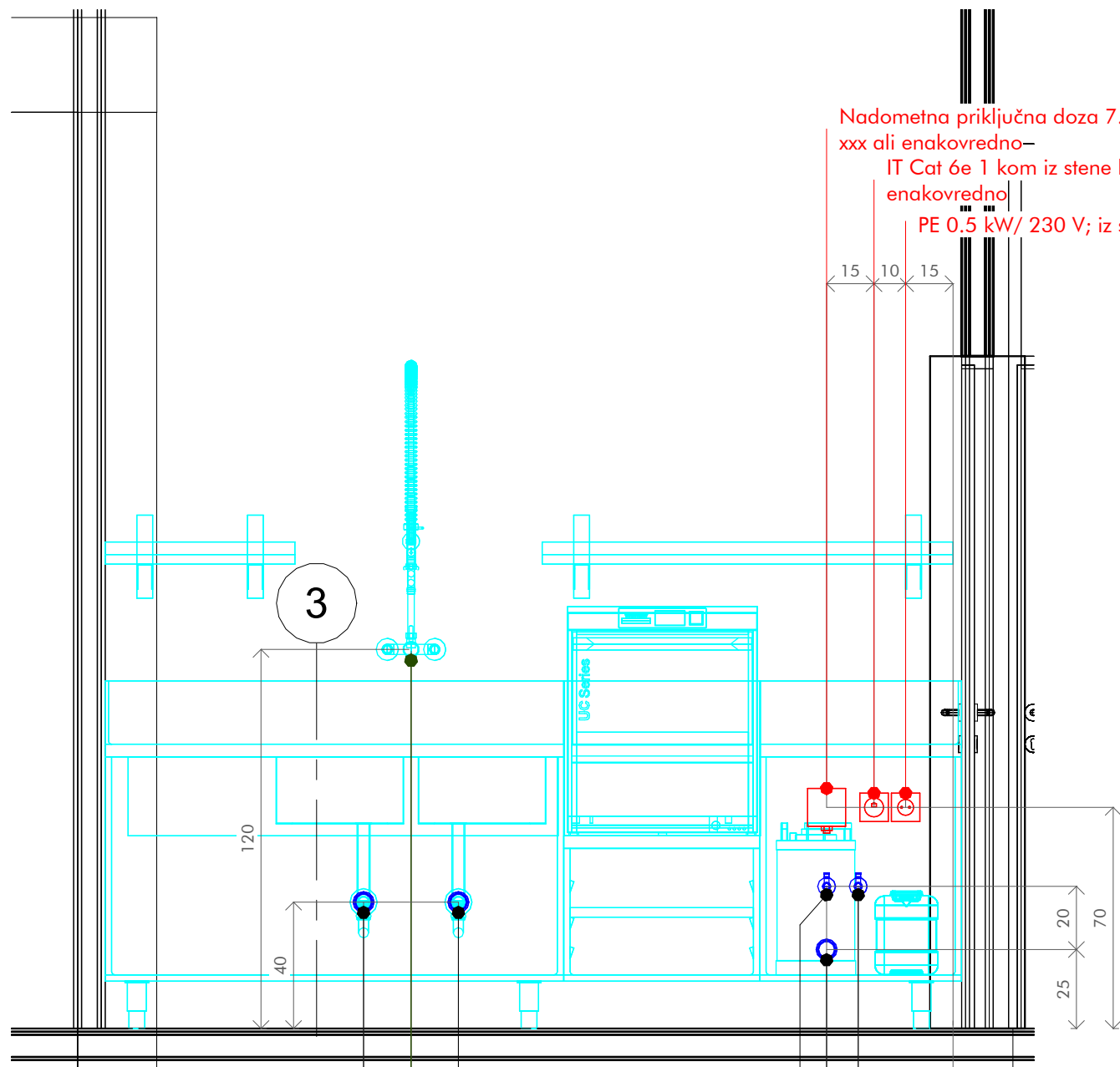
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 10 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- A- Dostavni hodnik/ shramba- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Nadomestna priključna doza 7.9 kW/ 400 V; iz stene h= 70 cm; pomivalni stroj 2 /kot npr. Gewiss
xxx ali enakovredno—
IT Cat 6e 1 kom iz stene h= 70 cm; pomivalni stroj 2 /kot npr. Mennekes type 4304 ali
enakovredno
PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 70 cm; mehčalec /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno

PHV DN20 iz stene h=45 cm; mehčalec /kot npr. Herz Kovina KV6xx
OV DN50 iz stene h=25 cm; pomivalni stroj kot npr. Geberit xxx;
PHMV DN20 iz stene h=45 cm; /kot npr. Herz Kovina KV6xx /// vezano direktno na
pomivalni stroj IN podometno vezano na parnokonvekcijsko peč

OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;
PHTV DN 15; iz stene h=120 cm; poz. a-c4.1 kot npr. Echtermann Model
6447.11 ali enakovredno; dobavi;
OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;

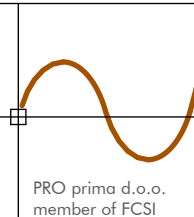
LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

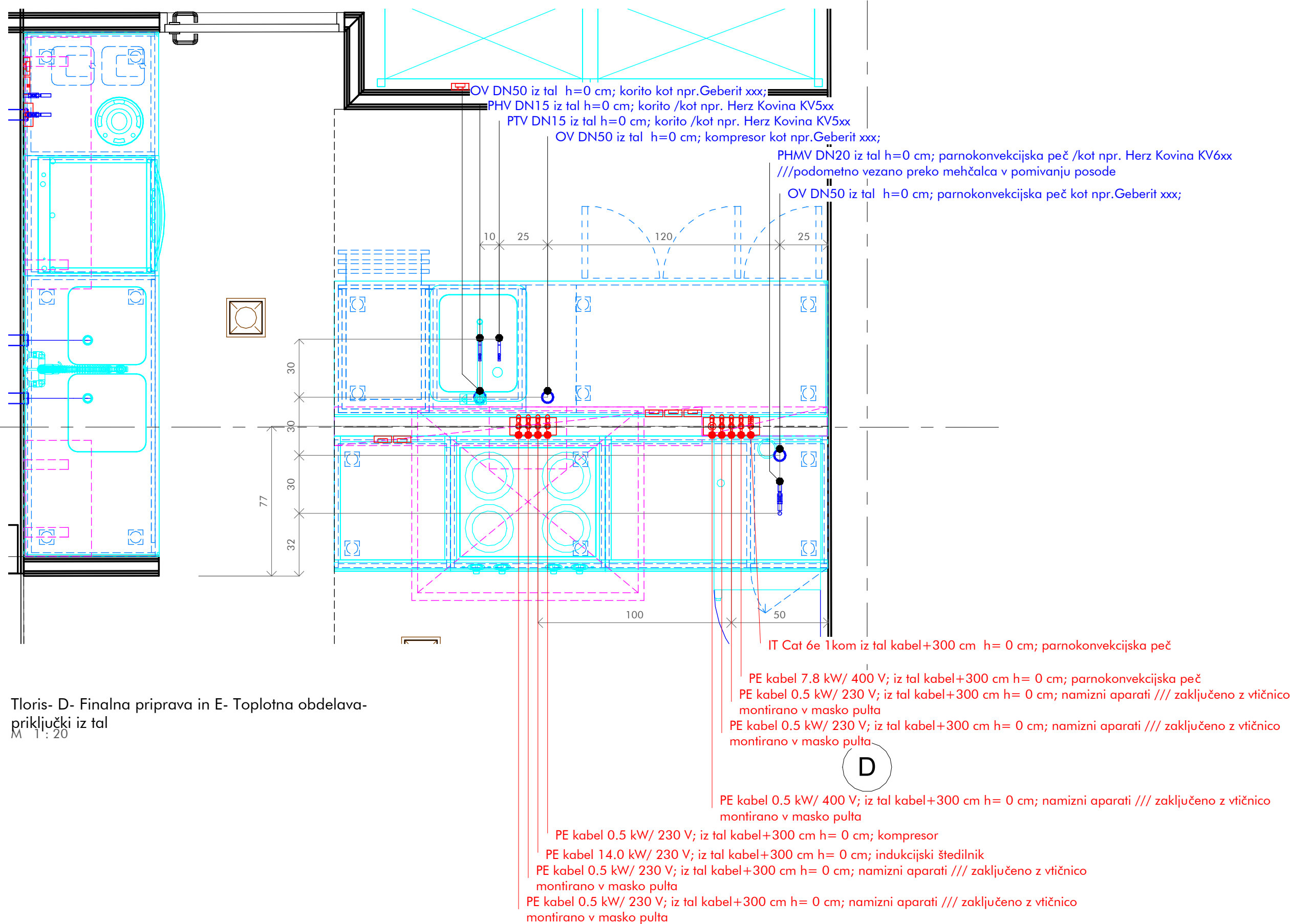
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 11 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- C- Pomivanje posode- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



Pogled- C- Pomivanje posode- Z

M 1 : 20



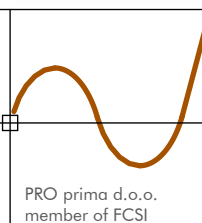
Tloris- D- Finalna priprava in E- Toplotna obdelava- priključki iz tal
M 1:20

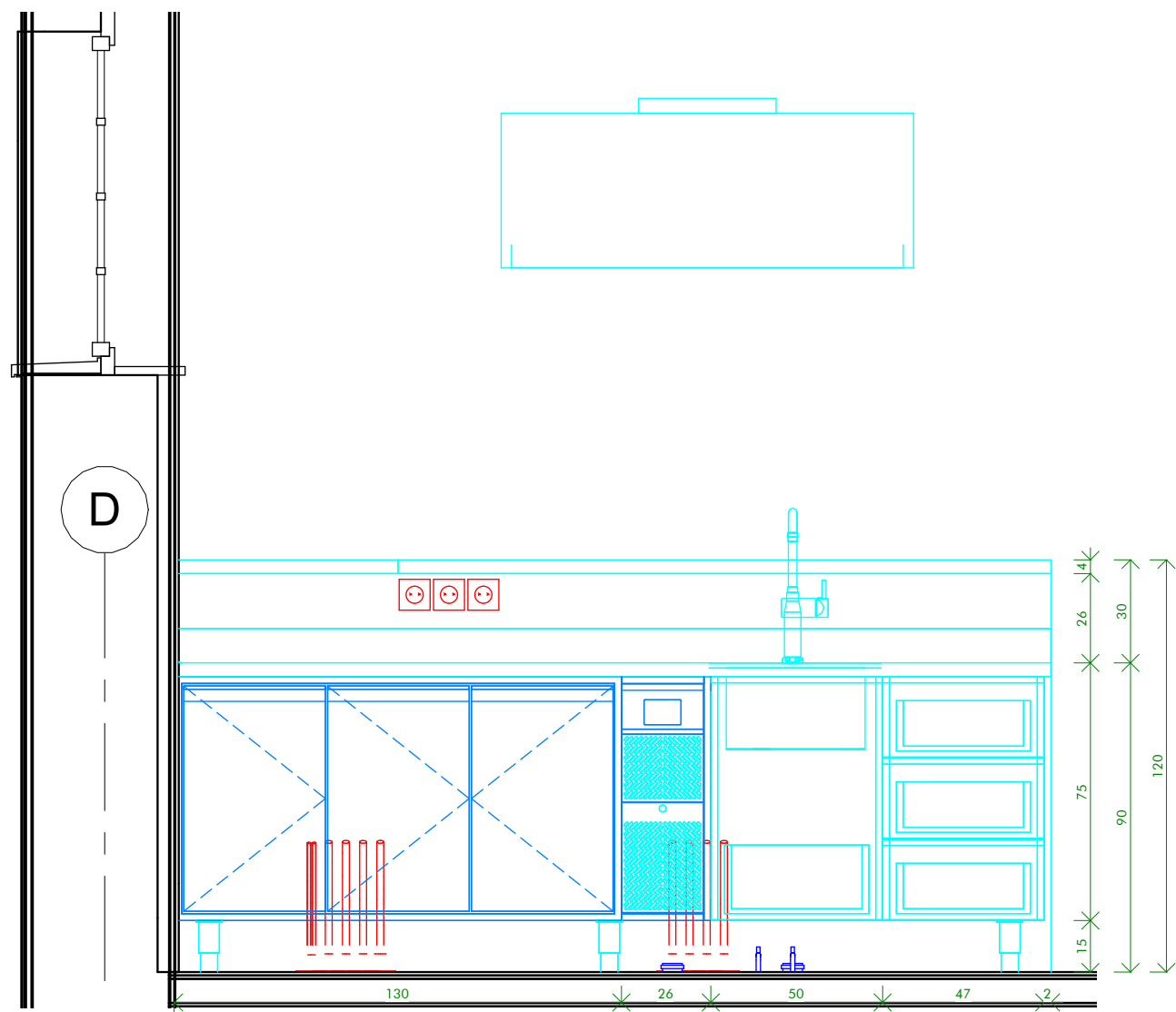
- LEGENDA
- PE - priključek elektrike
 - PHV - priključek hladne vode
 - PHTV - priključek hladne in tople vode
 - PTV - priključek tople vode
 - OV - odtok vode
 - PHMV - priključek hladne mehčane vode
 - PPL-priključek plina
 - talna rešetka; sifon - sifonizirano
 - priključek ozemljitve potencialov
 - inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 12 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris- D- Finalna priprava in E- Toplotna obdelava- priključki iz tal	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



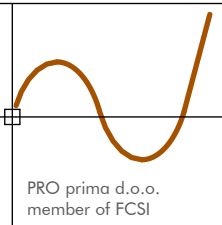


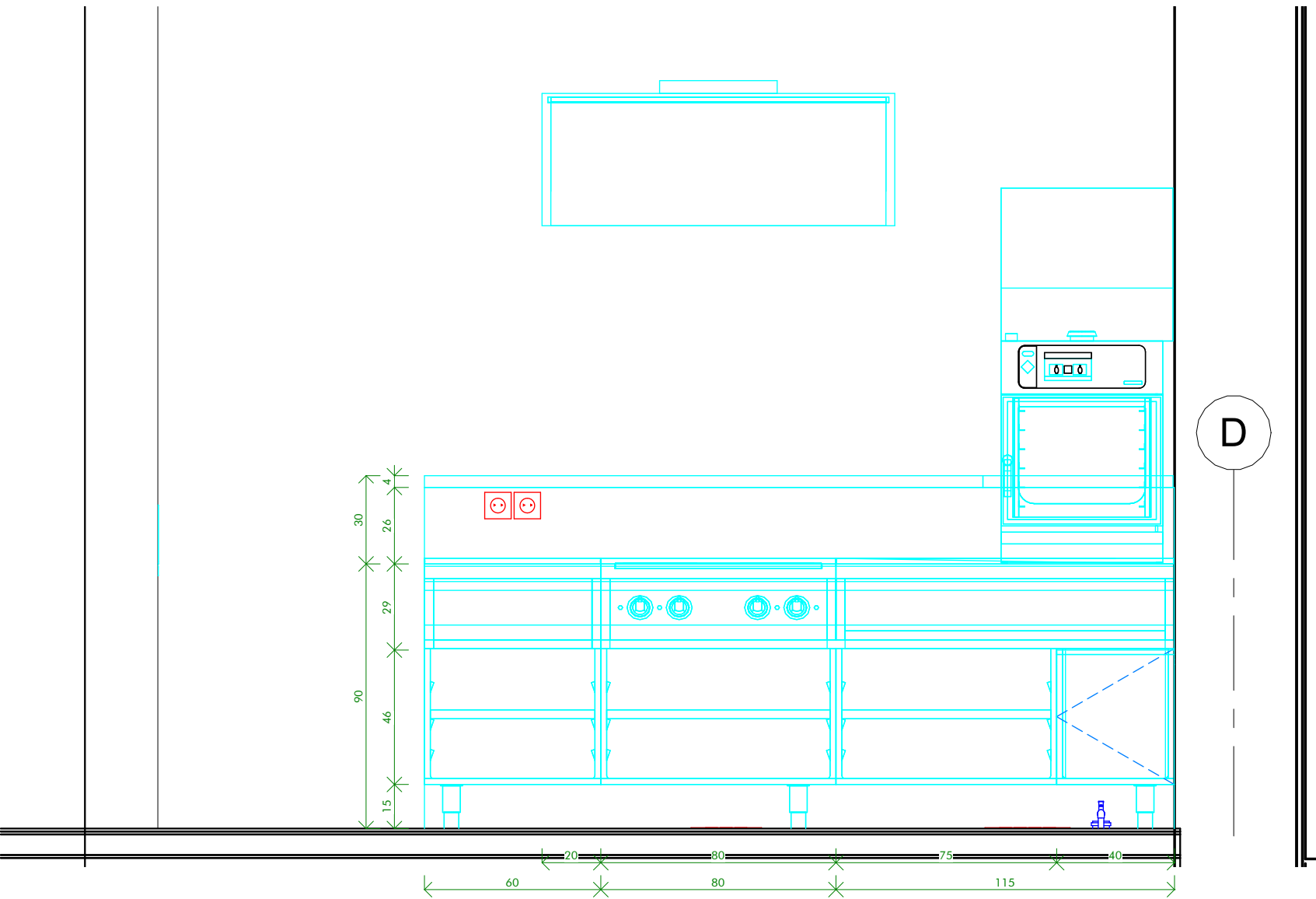
Pogled- D- Finalna priprava- J
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 13 1 : 20
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- D- Finalna priprava- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si






Pogled- E- Toplotna obdelava- S
M 1 : 20

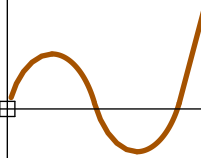
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

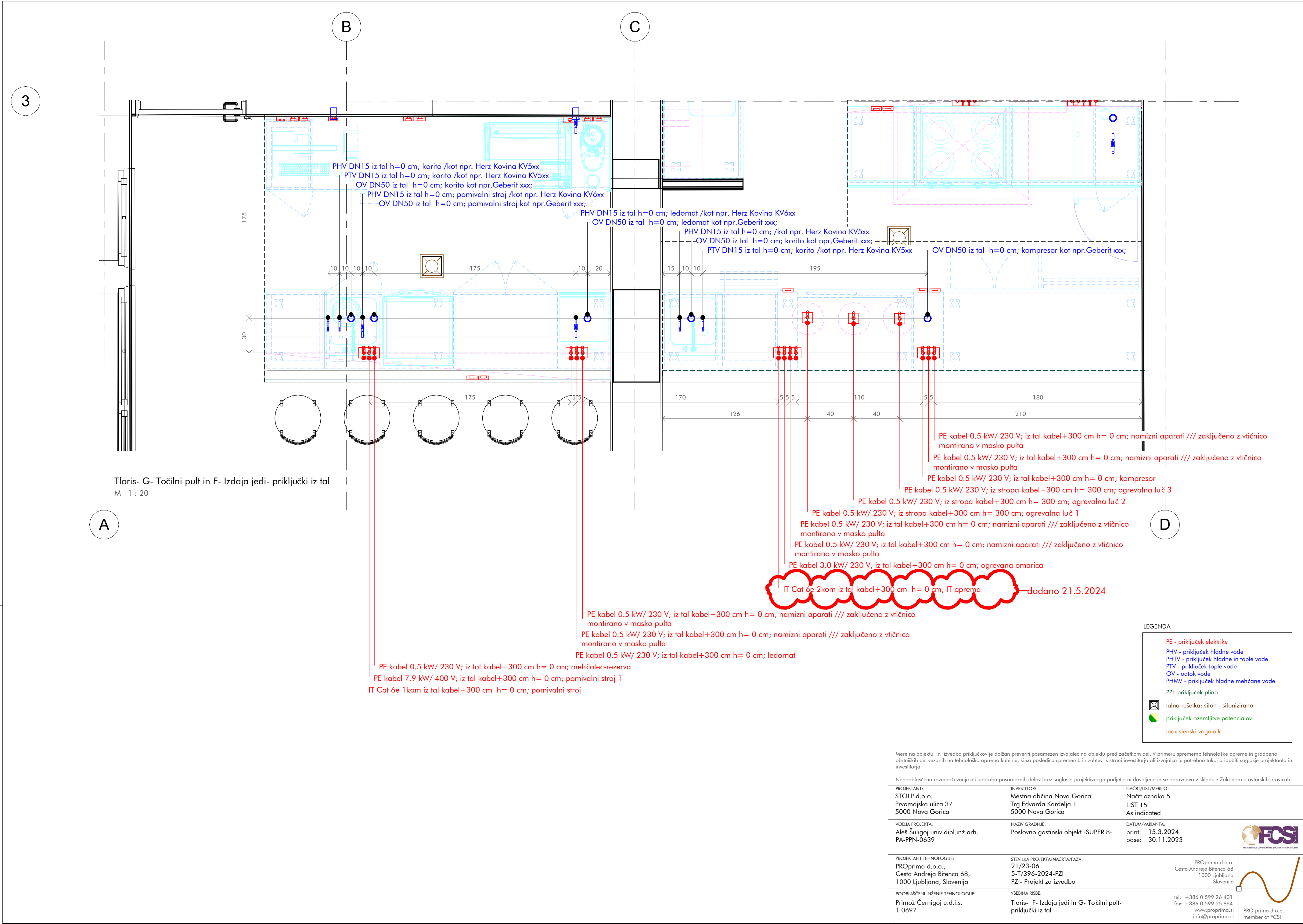
PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajška ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 14 1 : 20
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- E- Toplotna obdelava- S	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

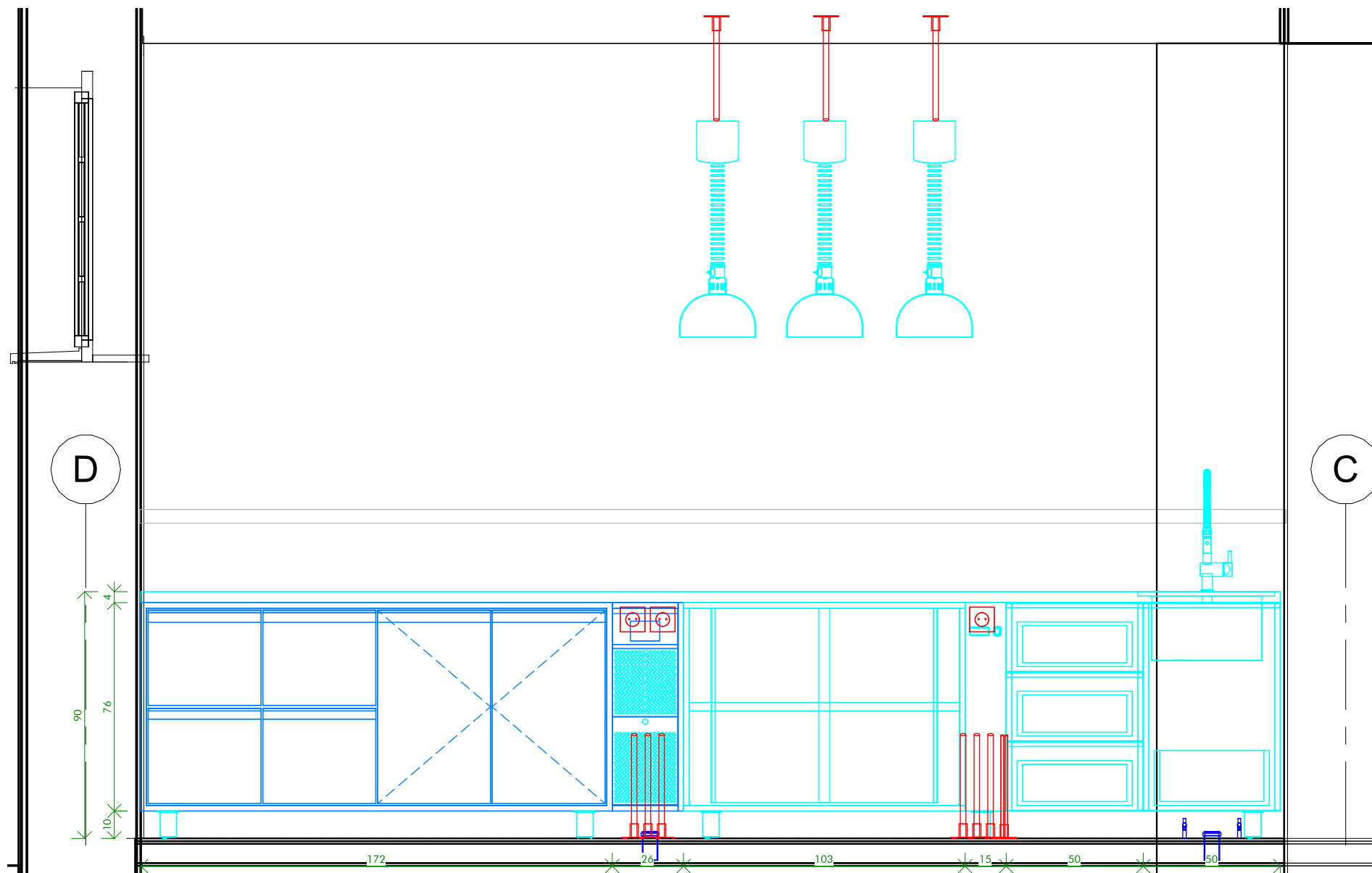


FOODSERVICE CONSULTANTS SOCIETY INTERNATIONAL



PRO prima d.o.o.
member of FCSI





Pogled- F- Izdaja jedi- J
M 1 : 20

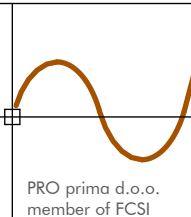
LEGENDA

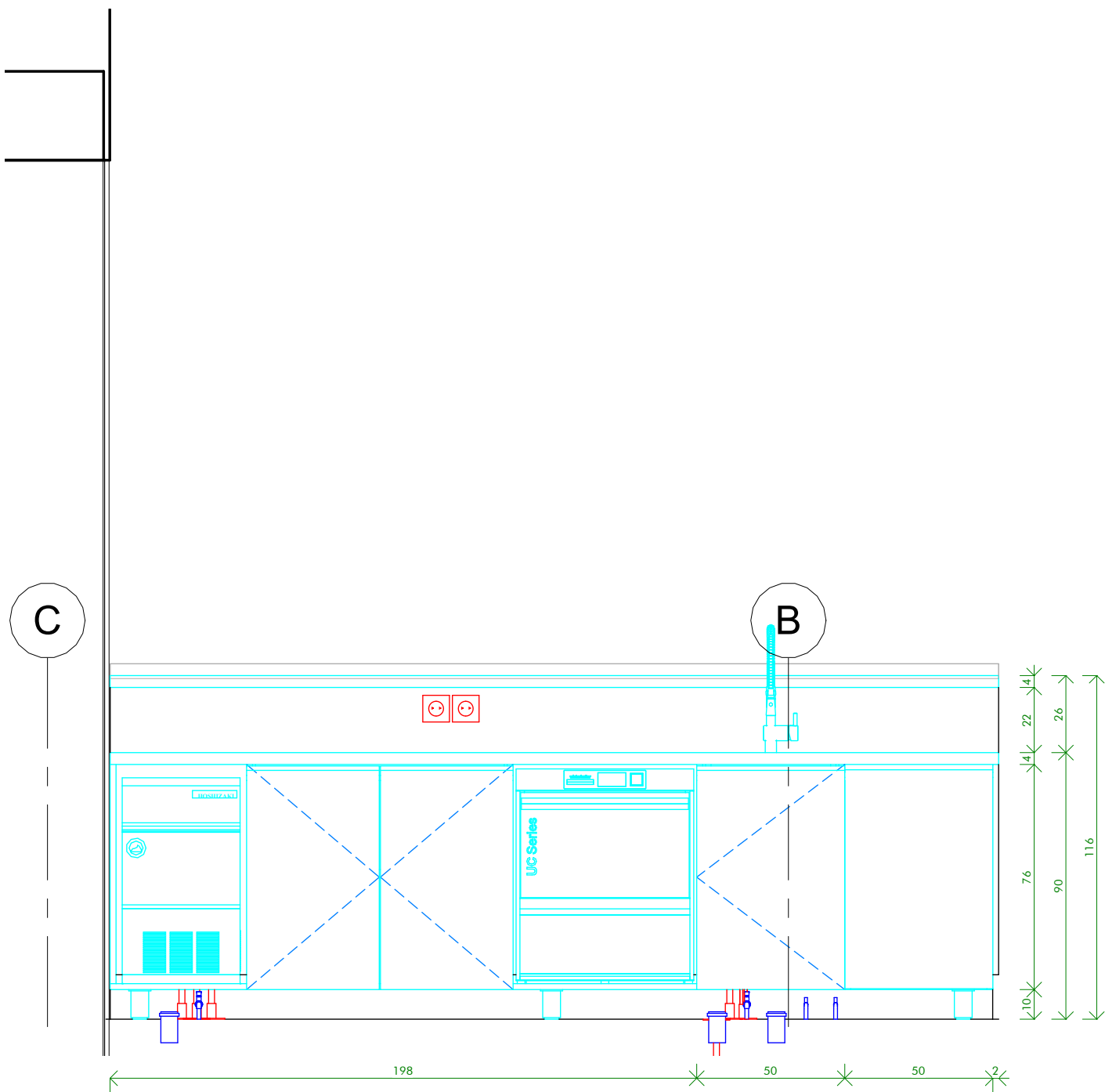
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 16 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- F- Izdaja jedi- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



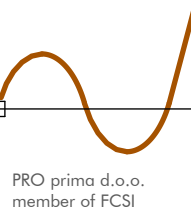


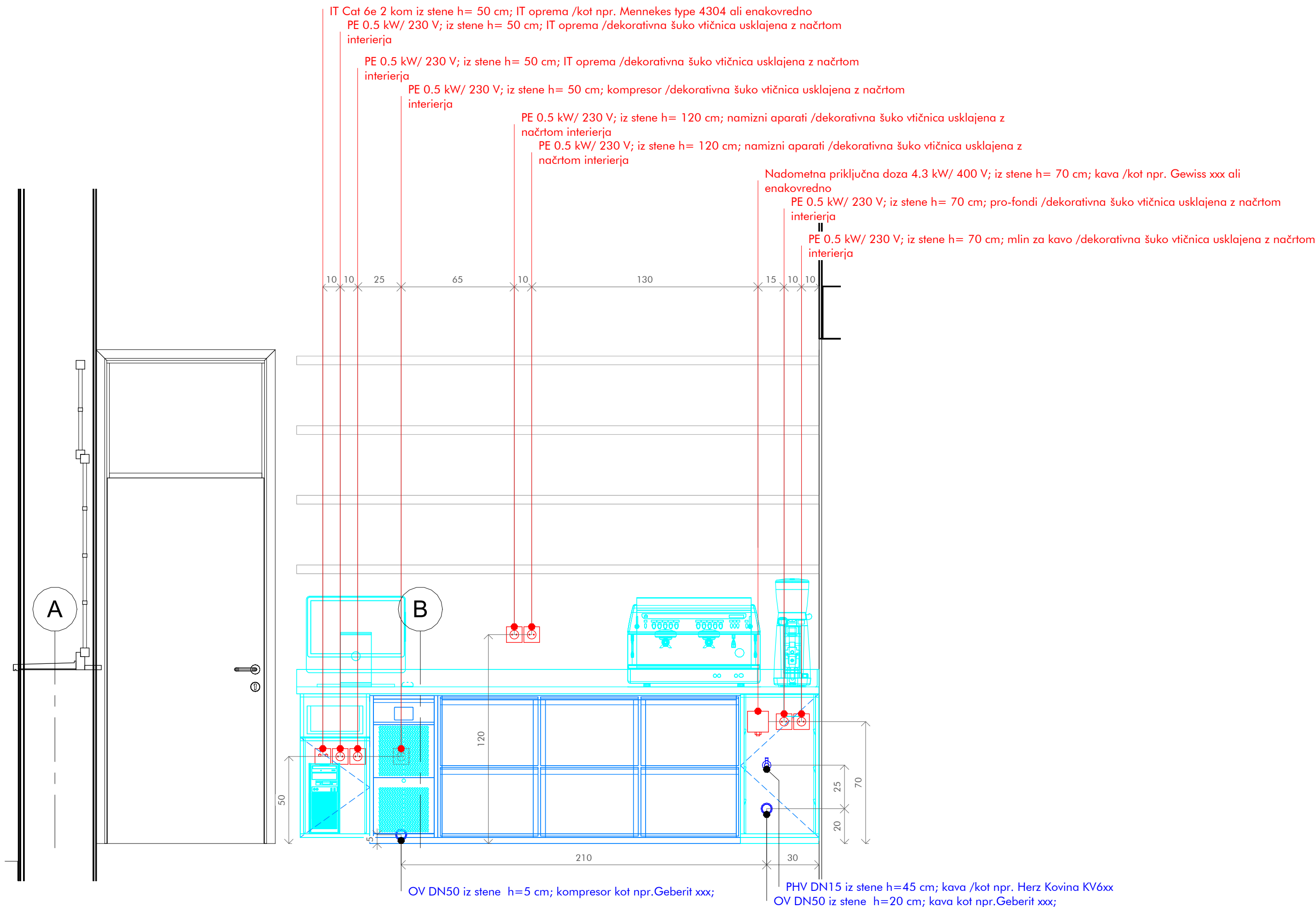
Pogled- G- Točilni pult- J
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 17 1 : 20
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- G- Točilni pult- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled- G- Točilni pult- S
M 1 : 20

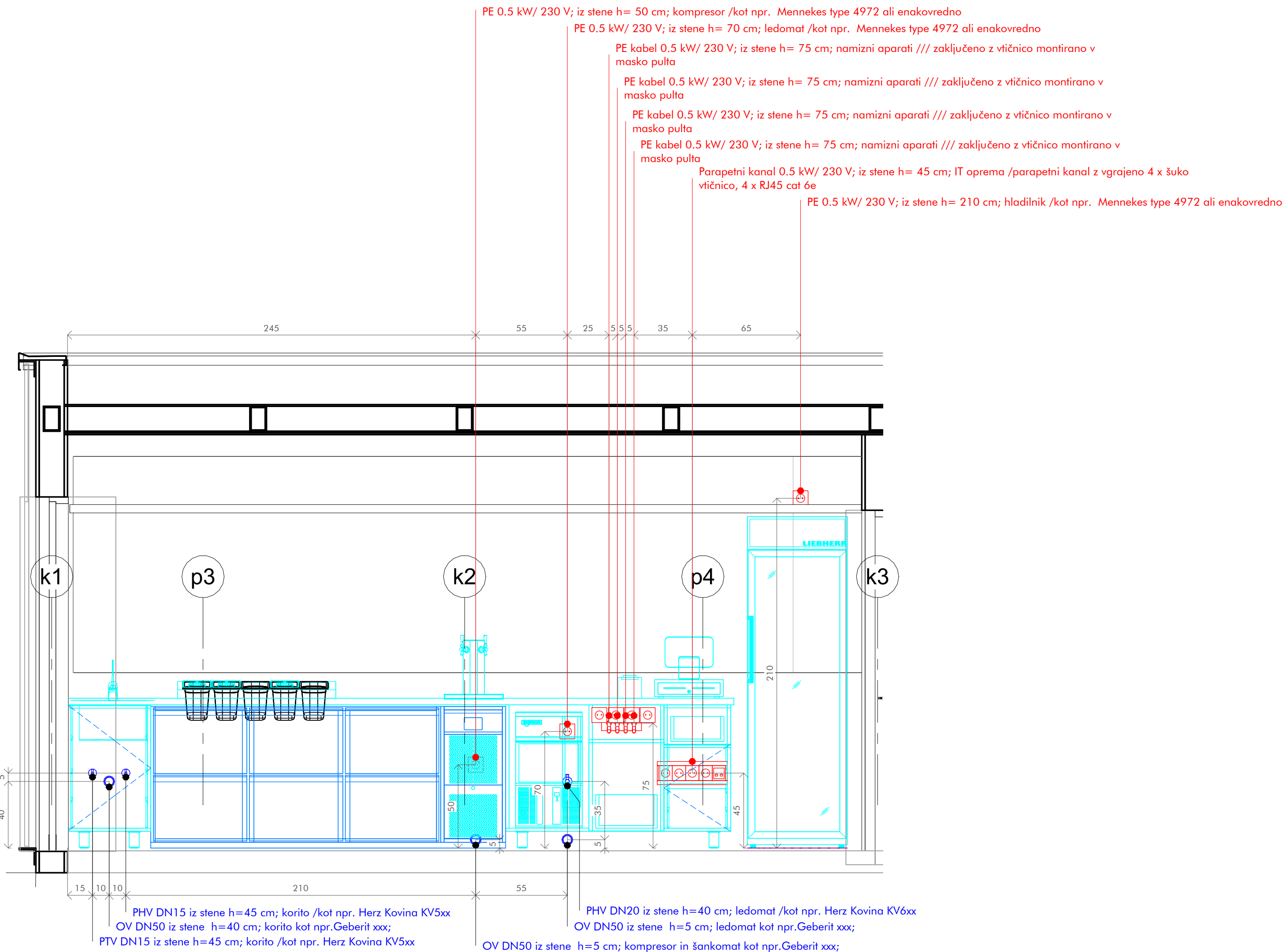
LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mečkane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 18 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostilinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- G- Točilni pult- S	PRO prima d.o.o. member of FCSI



Pogled- B-C- Točilni pult- V
M 1 : 20


LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

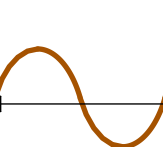
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

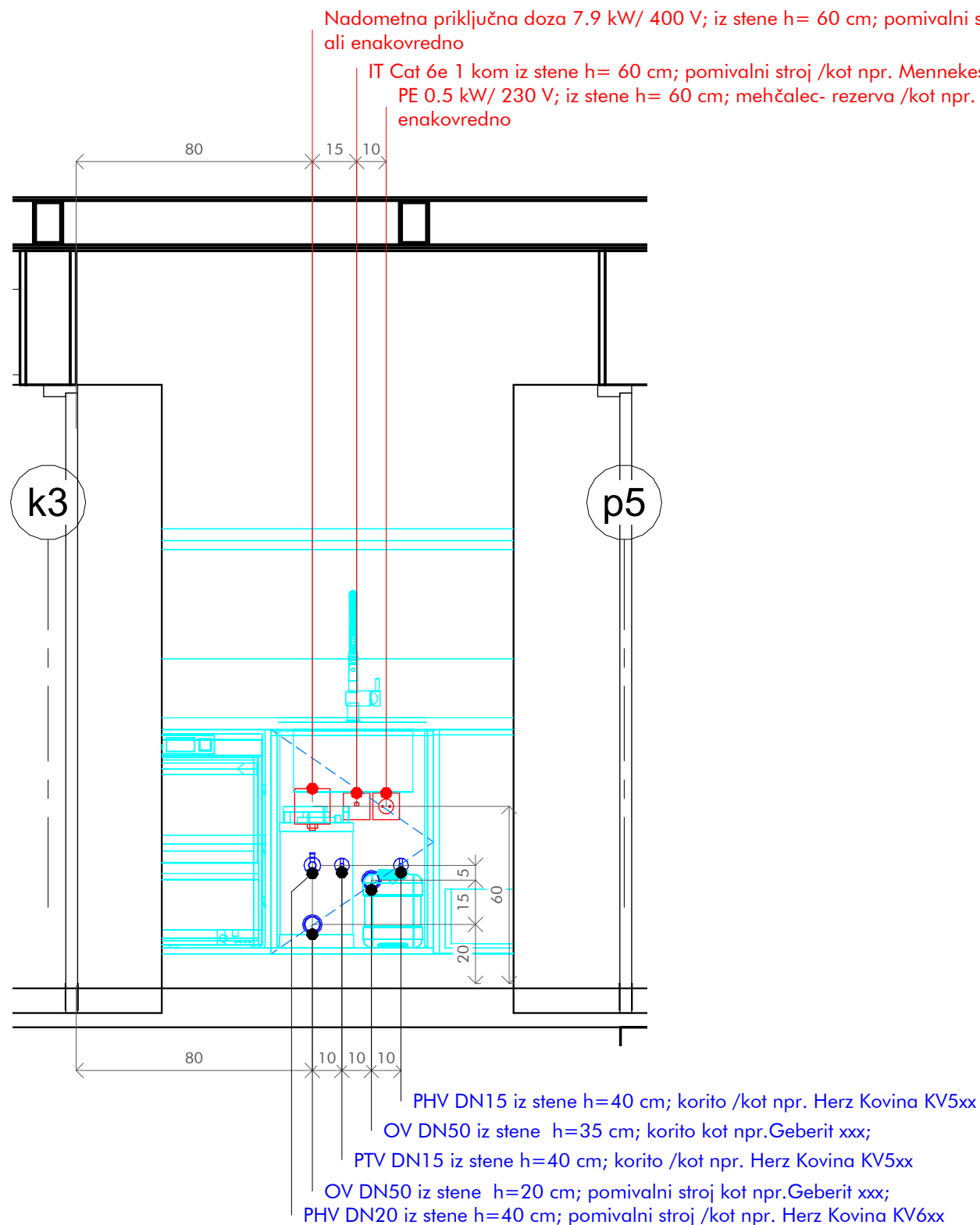
PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 19 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- H- Točilni pult- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



FCSI
FEDERATION OF CONSULTANTS SOCIETY INTERNATIONAL



PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- B-B- Pomivanje posode- V
M 1 : 20

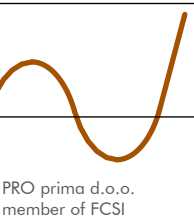
LEGENDA

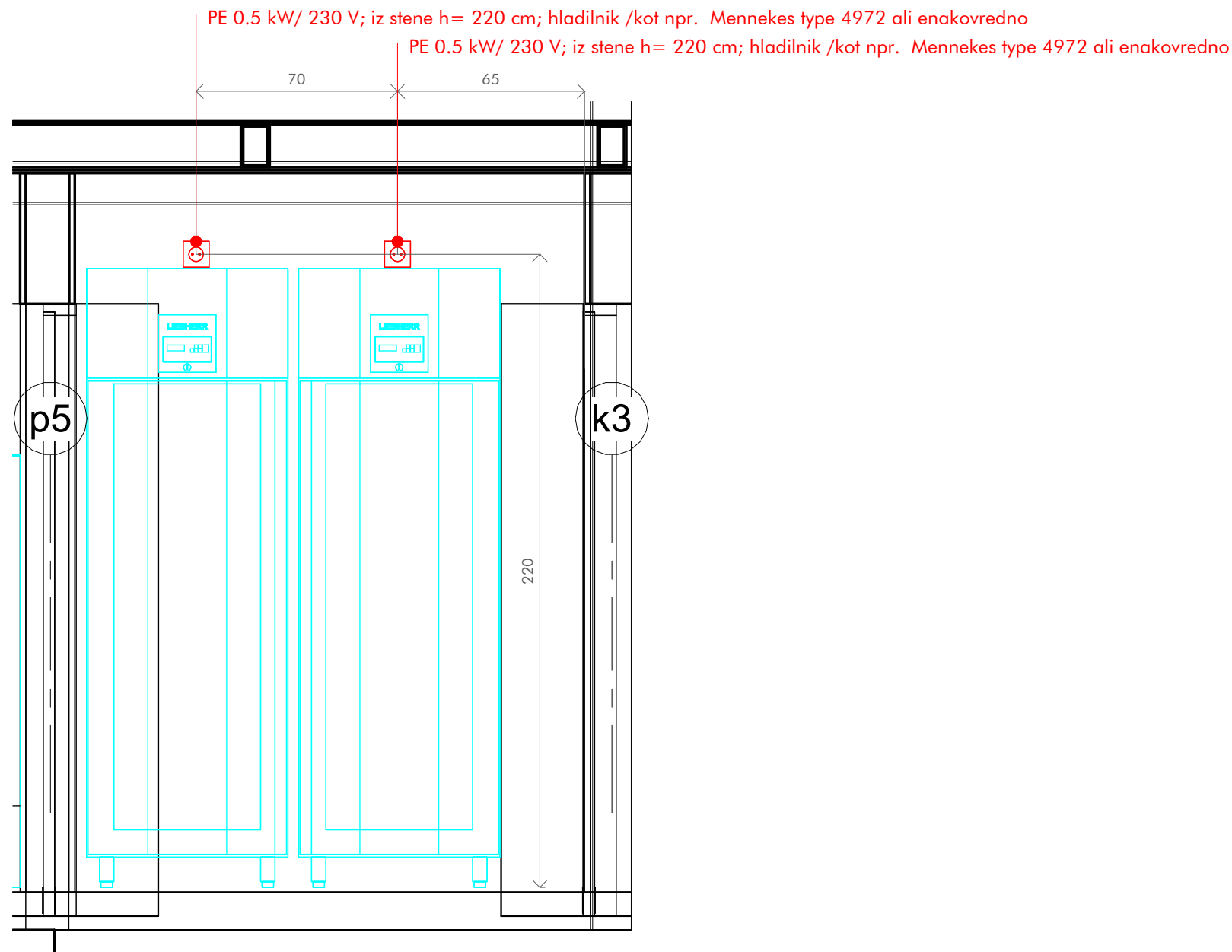
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 20 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- J- Pomivanje posode- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled- B-B- Pomivanje posode- Z

M 1 : 20


LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

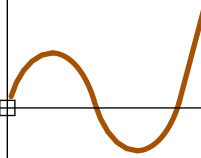
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

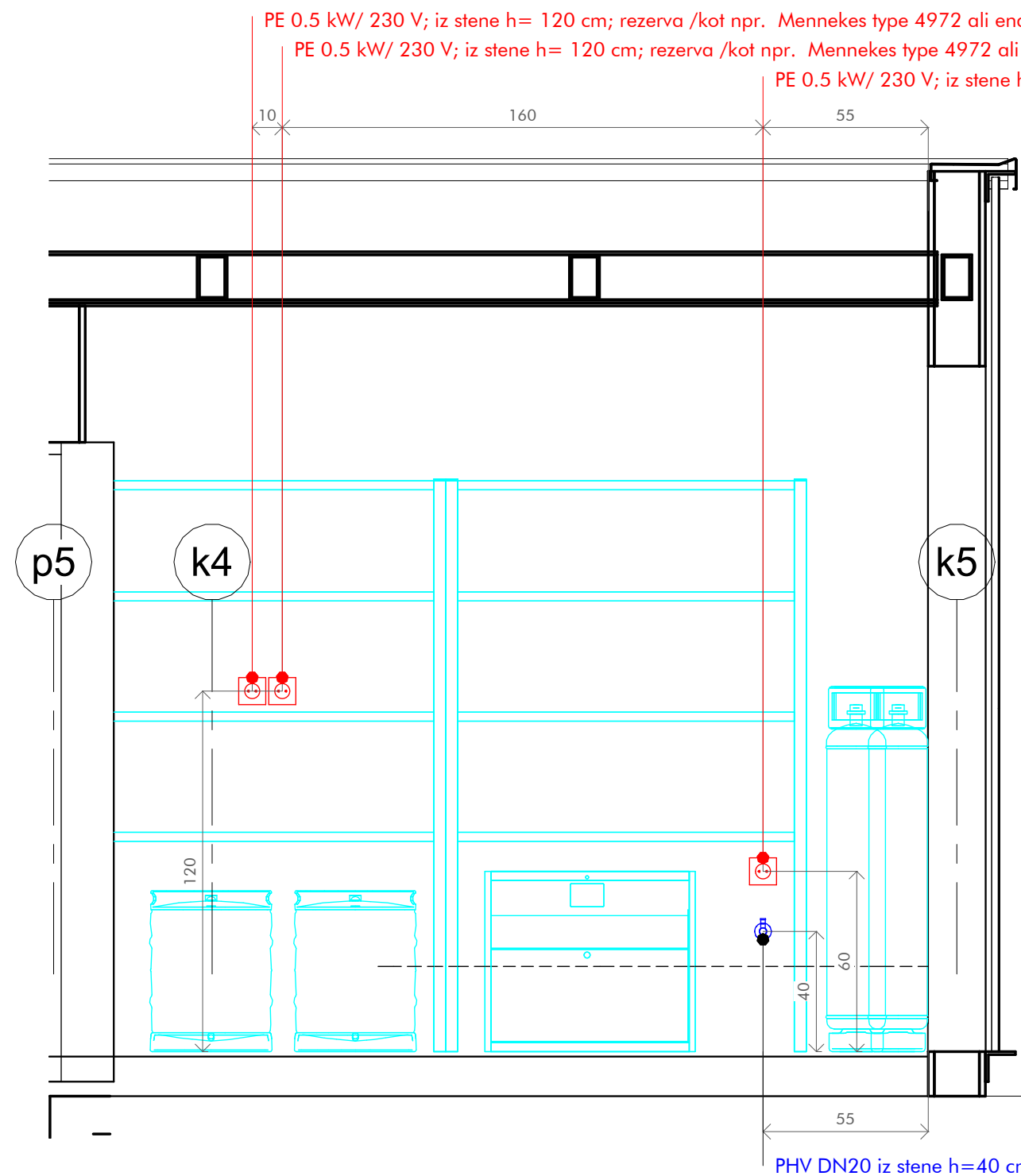
PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 21 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- J- Pomivanje posode- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



FOODSERVICE CONSULTANTS SOCIETY INTERNATIONAL



PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- B-A- Skladišče- V

M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

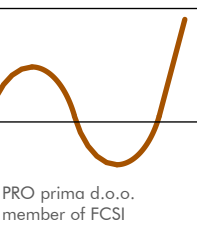
PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 22 1 : 20
--	--	---

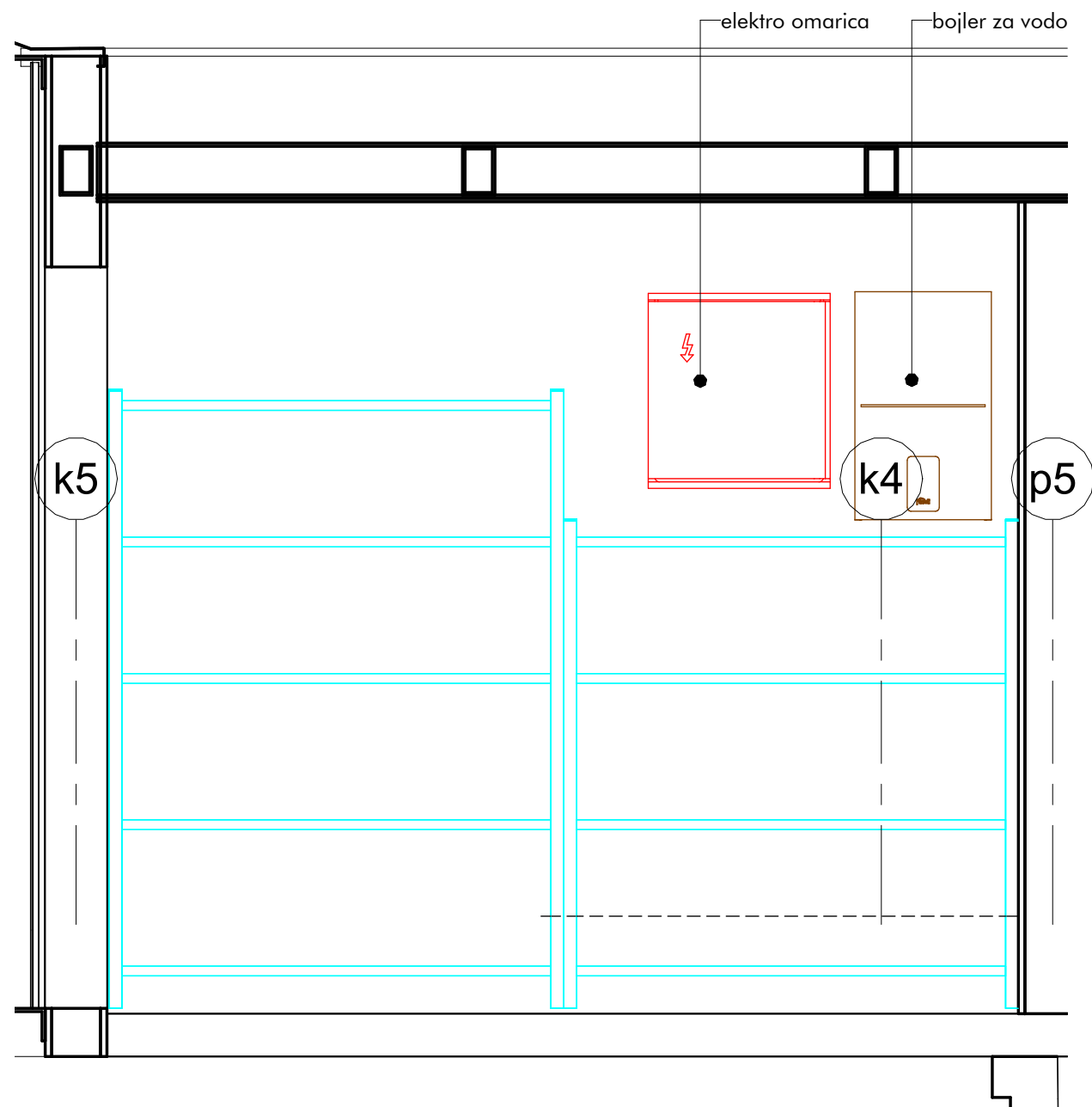
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
---	---	---



PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	---	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- K- Skladišče- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	---	---



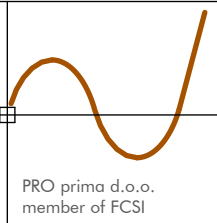


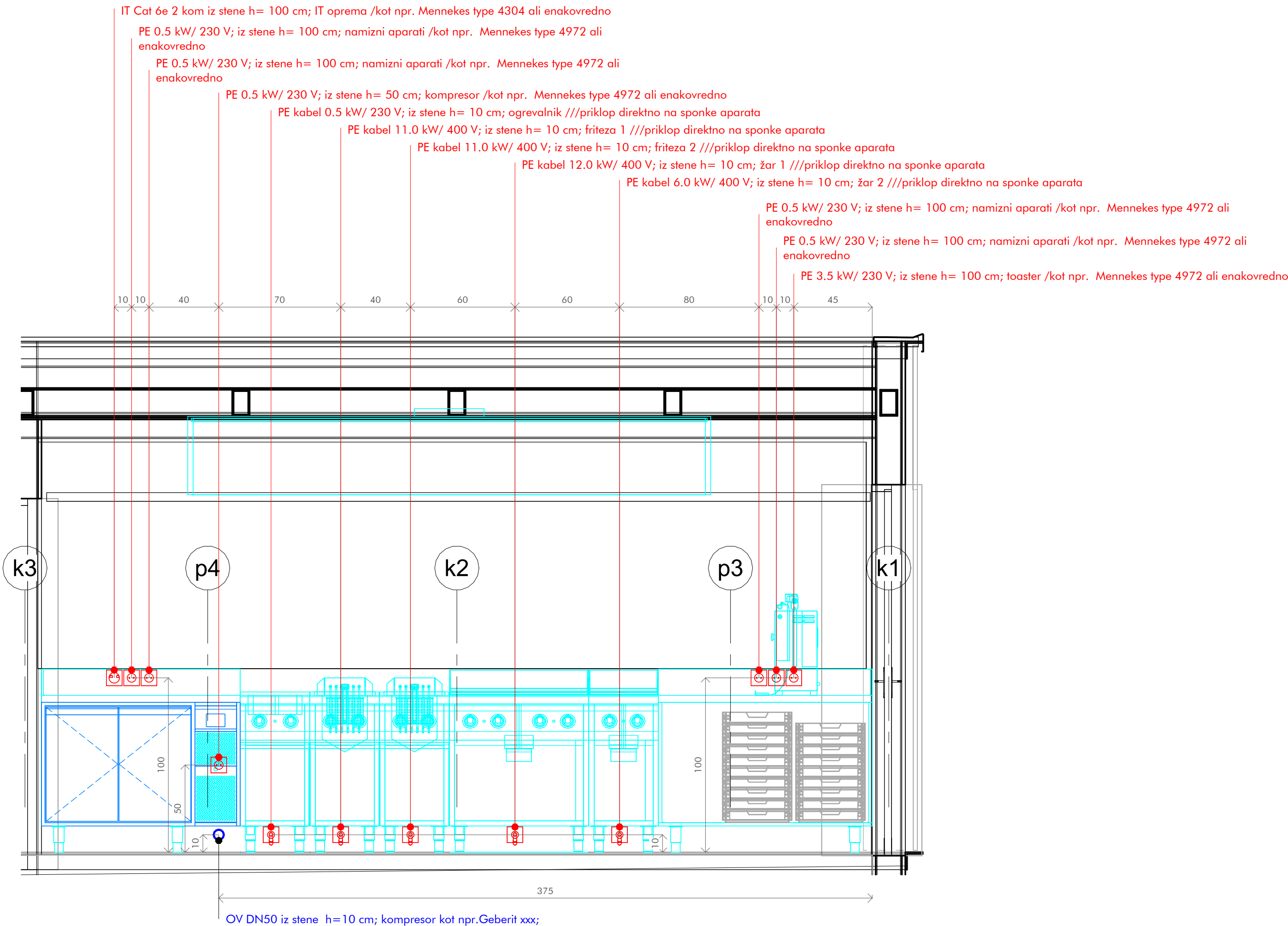
Pogled- B-A- Skladišče- Z
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 23 1 : 20
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- K- Skladišče- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled-I- Toplotna obdelava- Z
M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano


priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

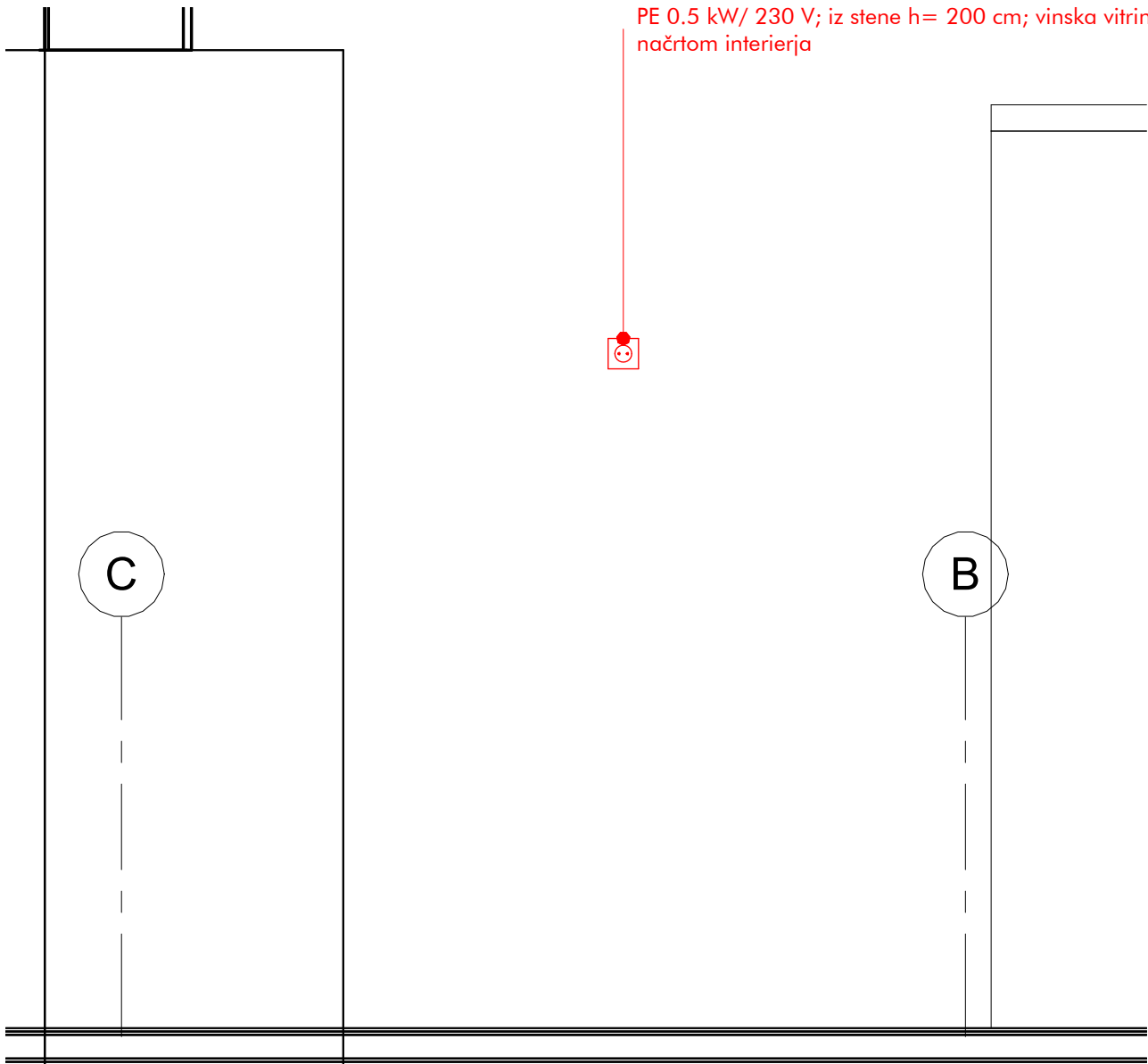
PROJEKTANT: STOLP d.o.o., Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 24 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-I- Toplotna obdelava- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



PRO prima d.o.o.
member of FCSI

+

+



Pogled- Vinska vitrina- J
M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: STOLP d.o.o. Prvomajska ulica 37 5000 Nova Gorica	INVESTITOR: Mestna občina Nova Gorica Trg Edvarda Kardelja 1 5000 Nova Gorica	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 25 As indicated
VODJA PROJEKTA: Aleš Šuligoj univ.dipl.inž.arh. PA-PPN-0639	NAZIV GRADNJE: Poslovno gostinski objekt -SUPER 8-	DATUM/VARIANTA: print: 15.3.2024 base: 30.11.2023
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 21/23-06 5-T/396-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled- Vinska vitrina- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
		 FOODSERVICE CONSULTANTS SOCIETY INTERNATIONAL
		 PRO prima d.o.o. member of FCSI